

Advanced Materials**RenPaste™ SV 427-2 / Ren® HV 427-1**

PASTA DE MOLDEO

PASTA DE RESINA EPOXI PARA APLICACIÓN MANUAL

**PROPIEDADES
CLAVE**

- En frío, curado a temperatura ambiente, formulación de baja densidad
- Combina la estabilidad de las resinas epoxi con la maquinabilidad de la madera
- Se adhiere a la mayoría de materiales estructurales
- Puede trabajarse con herramientas de modelista
- Uso con diferentes endurecedores para unir tablas de modelado RenShape

USOS

- Construcción de modelos y patrones
- Alteración o reparación de modelos y patrones existentes (resina, madera)

**DATOS DEL
PRODUCTO**

Propiedad	Unidades	RenPaste™ SV 427-2	Ren® HV 427-1
Aspecto Color	visual	Pasta ligera Marrón	Pasta Marrón oscuro
Viscosidad a 25°C	mPas	8.000-12.000**	30.000-45.000**
Densidad	g/cm ³	0,6	0,6

** Los datos especificados se analizan regularmente. Los datos descritos en el documento como "típico" no se analizan regularmente y se proporcionan de manera informativa. Los valores no se garantizan a excepción de ser específicamente mencionado.

**DATOS TÍPICOS
DEL PROCESO****PROCESADO**

Ratio de mezcla	Partes en peso	Partes en volumen
RenPaste™ SV 427-2	100	100
Ren® HV 427-1	100	100

Mezclar bien los dos componentes en las proporciones indicadas hasta que la mezcla sea homogénea de color. La mezcla se puede hacer manualmente o usando una amasadora o un mezclador planetario. Para hacer capas de un grosor determinado, preparar previamente el grueso protegido con polietileno. El post curado mejorará las propiedades finales.

PROPIEDADES

Mezcla resina / endurecedor	Volumen	Unidades	SV 427-2 HV 427-1
Aspecto			Marrón
Vida útil a 25°C	1000 ml	min	40
Grosor máximo de capa		mm	20
Tiempo de desmoldeo		h	12

Post curado: 7 días a temperatura ambiente o 14 horas a 40 °C

Densidad	ISO 1183	g/cm ³	0.6
Dureza	ISO 868	Shore D	50-55
Coefficiente de expansión térmica	ISO 11359	10 ⁻⁶ k ⁻¹	65-70
Temperatura de deflexión	ISO 75	°C	55-60
Esfuerzo de compresión	ISO 604	MPa	20-25
Modulo de compresión	ISO 604	MPa	950
Resistencia flexional	ISO 178	MPa	20-25
Encogimiento lineal		mm/m	0.6

ALMACENAMIENTO

Mientras RenPaste™ SV 427-2 y Ren® HV 427-1 se almacenen en un lugar seco en sus envases originales y bien cerrados, a las temperaturas indicadas en las fichas de seguridad, tendrán la caducidad indicada en sus etiquetas. Los envases empezados deben cerrarse inmediatamente después de su uso.

CONDICIONES DE TRABAJO

Los productos deben manipularse a temperaturas de entre 18 - 25°C.

EMBALAJE

Sistema	RenPaste™ SV 427-2	Ren® HV 427-1
Cantidad y peso	1 x 10 kg	1 x 10 kg

PRECAUCIONES DE MANIPULACIÓN**Atención**

Nuestros productos son generalmente manipulables sin riesgo siempre y cuando se sigan ciertas precauciones típicas de la manipulación de productos químicos. Los materiales sin curar no deben entrar en contacto con productos alimenticios o con utensilios de cocina, y deben tomarse medidas para evitar que los materiales sin curar entren en contacto con la piel, ya que puede afectar a personas de piel especialmente sensible. Normalmente es necesario llevar guantes impermeables de goma o plástico y usar protección para los ojos. Los manipuladores deben lavarse exhaustivamente la piel al final de cada periodo de trabajo, mediante el uso de jabón y agua tibia. Debe evitarse el uso de disolventes. Deben utilizar toallas de papel desechables para secarse la piel. Se recomienda una ventilación adecuada del área de trabajo. Estas precauciones se encuentran descritas en mayor detalle en las Fichas de Seguridad de los productos individuales, a consultar para tener una información más completa.

Huntsman Advanced Materials

(Switzerland) GmbH
Klybeckstrasse 200
4057 Basel
Switzerland

Tel: +41 (0)61 299 11 11
Fax: +41 (0)61 299 11 12

www.huntsman.com/advanced_materials
Email: advanced_materials@huntsman.com



Huntsman Advanced Materials warrants only that its products meet the specifications agreed with the user. Specified data are analysed on a regular basis. Data which is described in this document as 'typical' or 'guideline' is not analysed on a regular basis and is given for information purposes only. Data values are not guaranteed or warranted unless if specifically mentioned.

The manufacture of materials is the subject of granted patents and patent applications; freedom to operate patented processes is not implied by this publication. While all the information and recommendations in this publication are, to the best of Huntsman Advanced Material's knowledge, information and belief, accurate at the date of publication, nothing herein is to be construed as a warranty, whether express or implied, including but without limitation, as to merchantability or fitness for a particular purpose. In all cases, it is the responsibility of the user to determine the applicability of such information and recommendations and the suitability of any product for its own particular purpose.

The behaviour of the products referred to in this publication in manufacturing processes and their suitability in any given end-use environment are dependent upon various conditions such as chemical compatibility, temperature, and other variables, which are not known to Huntsman Advanced Materials. It is the responsibility of the user to evaluate the manufacturing circumstances and the final product under actual end-use requirements and to adequately advise and warn purchasers and users thereof.

Products may be toxic and require special precautions in handling. The user should obtain Safety Data Sheets from Huntsman Advanced Materials containing detailed information on toxicity, together with proper shipping, handling and storage procedures, and should comply with all applicable safety and environmental standards.

Hazards, toxicity and behaviour of the products may differ when used with other materials and are dependent on manufacturing circumstances or other processes. Such hazards, toxicity and behaviour should be determined by the user and made known to handlers, processors and end users.

Except where explicitly agreed otherwise, the sale of products referred to in this publication is subject to the general terms and conditions of sale of Huntsman Advanced Materials LLC or of its affiliated companies including without limitation, Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc., Huntsman Advanced Materials (UAE) FZE, Huntsman Advanced Materials (Guangdong) Company Limited, and Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.

Huntsman Advanced Materials is an international business unit of Huntsman Corporation. Huntsman Advanced Materials trades through Huntsman affiliated companies in different countries including but not limited to Huntsman Advanced Materials LLC in the USA and Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA in Europe.

All trademarks mentioned are either property of or licensed to Huntsman Corporation or an affiliate thereof in one or more, but not all, countries.

Copyright © 2014 Huntsman Corporation or an affiliate thereof. All rights reserved.