

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

(de acuerdo con el Reglamento (UE) 2015/830)

T3Q
química

1A0400-ACIDO FOSFORICO 85% PRS

Versión: 6

Fecha de revisión: 30/11/2015

Página 1 de 10

Fecha de impresión: 30/11/2015

SECCIÓN 1: IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA Y DE LA SOCIEDAD O LA EMPRESA.

1.1 Identificador del producto.

Nombre del producto: ACIDO FOSFORICO 85% PRS
Código del producto: 1A0400
Nombre químico: ácido fosfórico ... %, ácido ortofosfórico ... %
N. Índice: 015-011-00-6
N. CAS: 7664-38-2
N. CE: 231-633-2
N. registro: 01-2119485924-24-XXXX

Formatos: 1A0405 / 1A0405.1 / 1A0406 / 1A0406.1 / 1A0410 / 1A0412 / 1A0413 / 1A0413.1 / 1A0420 / 1A0425

1.2 Usos pertinentes identificados de la sustancia y usos desaconsejados.

Sustancia química. Uso industrial. Ácidos inorgánicos.

Usos desaconsejados:

Usos distintos a los aconsejados.

1.3 Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad.

Empresa: **Rams-Martínez, S.L [Group T3]**
Dirección: Torrent d'en Baiell, 36
Población: 08181-SENTMENAT (Barcelona) España
Teléfono: +34 937152001
Fax: +34 937152379
E-mail: info@groupt3.com

1.4 Teléfono de emergencia: +34 91 562 04 20 Instituto Nacional de Toxicología (Disponible 24h)

SECCIÓN 2: IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS.

2.1 Clasificación de la sustancia.

Según el Reglamento (EU) No 1272/2008:

Skin Corr. 1B : Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.

2.2 Elementos de la etiqueta.

Etiquetado conforme al Reglamento (EU) No 1272/2008:

Pictogramas:



Palabra de advertencia:

Peligro

Frases H:
H314 Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.

Frases P:
P260 No respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.
P310 Llamar inmediatamente a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA o a un médico.
P405 Guardar bajo llave.
P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración.
P301+P330+P331 EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagarse la boca. NO provocar el vómito.

-Continúa en la página siguiente.-

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

(de acuerdo con el Reglamento (UE) 2015/830)



1A0400-ACIDO FOSFORICO 85% PRS

Versión: 6

Fecha de revisión: 30/11/2015

Página 2 de 10

Fecha de impresión: 30/11/2015

P303+P361+P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente todas las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua/ducharse.

Contiene:

ácido fosfórico 85 %, ácido ortofosfórico 85 %

2.3 Otros peligros.

En condiciones de uso normal y en su forma original, el producto no tiene ningún otro efecto negativo para la salud y el medio ambiente.

SECCIÓN 3: COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES.

3.1 Sustancias.

Monoconstituyente.

Nombre químico: [1] ácido fosfórico 85 %, ácido ortofosfórico 85 %
N. Índice: 015-011-00-6
N. CAS: 7664-38-2
N. CE: 231-633-2
N. registro: 01-2119485924-24-XXXX

Impurezas o aditivos que afectan a la clasificación:

Identificadores	Nombre	Concentración	(*)Clasificación - Reglamento 1272/2008	
			Clasificación	Límites de concentración específicos
N. Índice: 015-011-00-6 N. CAS: 7664-38-2 N. CE: 231-633-2	[1] ácido fosfórico 85 %, ácido ortofosfórico 85 %	25 - 100 %	Skin Corr. 1B, H314	Skin Corr. 1B, H314: C ≥ 25 % Skin Irrit. 2, H315: 10 % ≤ C < 25 % Eye Irrit. 2, H319: 10 % ≤ C < 25 %

(*) El texto completo de las frases H se detalla en el apartado 16 de esta Ficha de Seguridad.

[1] Sustancia a la que se aplica un límite comunitario de exposición en el lugar de trabajo (ver epígrafe 8.1).

3.2 Mezclas.

No Aplicable.

SECCIÓN 4: PRIMEROS AUXILIOS.

4.1 Descripción de los primeros auxilios.

En los casos de duda, o cuando persistan los síntomas de malestar, solicitar atención médica. No administrar nunca nada por vía oral a personas que se encuentre inconscientes.

Inhalación.

Situar al accidentado al aire libre, mantenerle caliente y en reposo, si la respiración es irregular o se detiene, practicar respiración artificial. No administrar nada por la boca. Si está inconsciente, ponerle en una posición adecuada y buscar ayuda médica.

Contacto con los ojos.

Lavar abundantemente los ojos con agua limpia y fresca durante, por lo menos, 10 minutos, tirando hacia arriba de los párpados y buscar asistencia médica.

Contacto con la piel.

Quitar la ropa contaminada. Lavar la piel vigorosamente con agua y jabón o un limpiador de piel adecuado. **NUNCA** utilizar disolventes o diluyentes.

Ingestión.

Si accidentalmente se ha ingerido, buscar inmediatamente atención médica. Mantenerle en reposo. **NUNCA** provocar el vómito.

-Continúa en la página siguiente.-

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

(de acuerdo con el Reglamento (UE) 2015/830)



1A0400-ACIDO FOSFORICO 85% PRS

Versión: 6

Fecha de revisión: 30/11/2015

Página 3 de 10

Fecha de impresión: 30/11/2015

4.2 Principales síntomas y efectos, agudos y retardados.

Producto Corrosivo, el contacto con los ojos o con la piel puede producir quemaduras, la ingestión o la inhalación puede producir daños internos, en el caso de producirse se requiere asistencia médica inmediata.

4.3 Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente.

En los casos de duda, o cuando persistan los síntomas de malestar, solicitar atención médica. No administrar nunca nada por vía oral a personas que se encuentren inconscientes.

SECCIÓN 5: MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS.

5.1 Medios de extinción.

Medios de extinción recomendados.

Polvo extintor o CO₂. En caso de incendios más graves también espuma resistente al alcohol y agua pulverizada. No usar para la extinción chorro directo de agua.

5.2 Peligros específicos derivados de la sustancia.

Riesgos especiales.

El fuego puede producir un espeso humo negro. Como consecuencia de la descomposición térmica, pueden formarse productos peligrosos: monóxido de carbono, dióxido de carbono. La exposición a los productos de combustión o descomposición puede ser perjudicial para la salud.

5.3 Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios.

Refrigerar con agua los tanques, cisternas o recipientes próximos a la fuente de calor o fuego. Tener en cuenta la dirección del viento. Evitar que los productos utilizados en la lucha contra incendio pasen a desagües, alcantarillas o cursos de agua.

Equipo de protección contra incendios.

Según la magnitud del incendio, puede ser necesario el uso de trajes de protección contra el calor, equipo respiratorio autónomo, guantes, gafas protectoras o máscaras faciales y botas.

SECCIÓN 6: MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL.

6.1 Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia.

Para control de exposición y medidas de protección individual, ver epígrafe 8.

6.2 Precauciones relativas al medio ambiente.

Evitar la contaminación de desagües, aguas superficiales o subterráneas, así como del suelo.

6.3 Métodos y material de contención y de limpieza.

Recoger el vertido con materiales absorbentes no combustibles (tierra, arena, vermiculita, tierra de diatomeas...). Verter el producto y el absorbente en un contenedor adecuado. La zona contaminada debe limpiarse inmediatamente con un descontaminante adecuado. Echar el descontaminante a los restos y dejarlo durante varios días hasta que no se produzca reacción, en un envase sin cerrar.

6.4 Referencia a otras secciones.

Para control de exposición y medidas de protección individual, ver epígrafe 8.

Para la eliminación de los residuos, seguir las recomendaciones del epígrafe 13.

SECCIÓN 7: MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO.

7.1 Precauciones para una manipulación segura.

Para la protección personal, ver epígrafe 8. No emplear nunca presión para vaciar los envases, no son recipientes resistentes a la presión.

En la zona de aplicación debe estar prohibido fumar, comer y beber.

Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.

Conservar el producto en envases de un material idéntico al original.

7.2 Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

(de acuerdo con el Reglamento (UE) 2015/830)

T3Q química

1A0400-ACIDO FOSFORICO 85% PRS

Versión: 6

Fecha de revisión: 30/11/2015

Página 4 de 10

Fecha de impresión: 30/11/2015

Almacenar según la legislación local. Observar las indicaciones de la etiqueta. Almacenar los envases entre 5 y 35 °C, en un lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de la luz solar directa. Mantener lejos de puntos de ignición. Mantener lejos de agentes oxidantes y de materiales fuertemente ácidos o alcalinos. No fumar. Evitar la entrada a personas no autorizadas. Una vez abiertos los envases, han de volverse a cerrar cuidadosamente y colocarlos verticalmente para evitar derrames.

El producto no se encuentra afectado por la Directiva 2012/18/UE (SEVESO III).

7.3 Usos específicos finales.

Sustancia química. Uso industrial. Ácidos inorgánicos.

SECCIÓN 8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN INDIVIDUAL.

8.1 Parámetros de control.

Límite de exposición durante el trabajo para:

Nombre	N. CAS	País	Valor límite	ppm	mg/m ³
ácido fosfórico 85 %, ácido ortofosfórico 85 %	7664-38-2	España [1]	Ocho horas		1
			Corto plazo		2
		European Union [2]	Ocho horas		1
			Corto plazo		2

[1] Según la lista de Valores Límite Ambientales de Exposición Profesional adoptados por el Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo (INSHT) para el año 2015.

[2] According both Binding Occupational Exposure Limits (BOELVs) and Indicative Occupational Exposure Limits (IOELVs) adopted by Scientific Committee for Occupational Exposure Limits to Chemical Agents (SCOEL).

El producto NO contiene sustancias con Valores Límite Biológicos.

Niveles de concentración DNEL/DMEL:

Nombre	DNEL/DMEL	Tipo	Valor
ácido fosfórico 85 %, ácido ortofosfórico 85 % N. CAS: 7664-38-2 N. CE: 231-633-2	DNEL (Trabajadores)	Inhalación, Crónico, Efectos locales	2,92 (mg/m ³)

DNEL: Derived No Effect Level, (nivel sin efecto obtenido) nivel de exposición a la sustancia por debajo del cual no se prevén efectos adversos.

DMEL: Derived Minimal Effect Level, nivel de exposición que corresponde a un riesgo bajo, que debe considerarse un riesgo mínimo tolerable.

8.2 Controles de la exposición.

Medidas de orden técnico:

Proveer una ventilación adecuada, lo cual puede conseguirse mediante una buena extracción-ventilación local y un buen sistema general de extracción.

Concentración:	100 %
Usos:	Sustancia química. Uso industrial. Ácidos inorgánicos.
Protección respiratoria:	
EPI:	Máscara filtrante para la protección contra gases y partículas
Características:	Marcado «CE» Categoría III. La máscara debe tener amplio campo de visión y forma anatómica para ofrecer estanqueidad y hermeticidad.
Normas CEN:	EN 136, EN 140, EN 405
Mantenimiento:	No se debe almacenar en lugares expuestos a temperaturas elevadas y ambientes húmedos antes de su utilización. Se debe controlar especialmente el estado de las válvulas de inhalación y exhalación del adaptador facial.
Observaciones:	Se deberán leer atentamente las instrucciones del fabricante al respecto del uso y mantenimiento del equipo. Se acoplarán al equipo los filtros necesarios en función de las características específicas del riesgo (Partículas y aerosoles: P1-P2-P3, Gases y vapores: A-B-E-K-AX) cambiándose según aconseje el fabricante.
Tipo de filtro necesario:	A2
Protección de las manos:	
EPI:	Guantes no desechables de protección contra productos químicos
Características:	Marcado «CE» Categoría III. Se debe revisar la lista de productos químicos frente a los cuales se ha ensayado el guante.



-Continúa en la página siguiente.-

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

(de acuerdo con el Reglamento (UE) 2015/830)

T3Q

química




1A0400-ACIDO FOSFORICO 85%

Versión: 6

Fecha de revisión: 30/11/2015

Página 5 de 10

Fecha de impresión: 30/11/2015

Normas CEN:	EN 374-1, En 374-2, EN 374-3, EN 420				
Mantenimiento:	Deberá establecerse un calendario para la sustitución periódica de los guantes a fin de garantizar que se cambien antes de ser permeados por los contaminantes. La utilización de guantes contaminados puede ser más peligrosa que la falta de utilización, debido a que el contaminante puede irse acumulando en el material componente del guante.				
Observaciones:	Se sustituirán siempre que se observen roturas, grietas o deformaciones y cuando la suciedad exterior pueda disminuir su resistencia.				
Material:	PVC (Cloruro de polivinilo)	Tiempo de penetración (min.):	> 480	Espesor del material (mm):	0,35
Protección de los ojos:					
EPI:	Gafas de protección con montura integral				
Características:	Marcado «CE» Categoría II. Protector de ojos de montura integral para la protección contra polvo, humos, nieblas y vapores.				
Normas CEN:	EN 165, EN 166, EN 167, EN 168				
Mantenimiento:	La visibilidad a través de los oculares debe ser óptima para lo cual estos elementos se deben limpiar a diario, los protectores deben desinfectarse periódicamente siguiendo las instrucciones del fabricante.				
Observaciones:	Indicadores de deterioro pueden ser: coloración amarilla de los oculares, arañazos superficiales en los oculares, rasgaduras, etc.				
Protección de la piel:					
EPI:	Ropa de protección contra productos químicos				
Características:	Marcado «CE» Categoría III. La ropa debe tener un buen ajuste. Se debe fijar el nivel de protección en función un parámetro de ensayo denominado "Tiempo de paso" (BT. Breakthrough Time) el cual indica el tiempo que el producto químico tarda en atravesar el material.				
Normas CEN:	EN 464, EN 340, EN 943-1, EN 943-2, EN ISO 6529, EN ISO 6530, EN 13034				
Mantenimiento:	Se deben seguir las instrucciones de lavado y conservación proporcionadas por el fabricante para garantiza una protección invariable.				
Observaciones:	El diseño de la ropa de protección debería facilitar su posicionamiento correcto y su permanencia sin desplazamiento, durante el período de uso previsto, teniendo en cuenta los factores ambientales, junto con los movimientos y posturas que el usuario pueda adoptar durante su actividad.				
EPI:	Calzado de seguridad frente a productos químicos y con propiedades antiestáticas				
Características:	Marcado «CE» Categoría III. Se debe revisar la lista de productos químicos frente a los cuales es resistente el calzado.				
Normas CEN:	EN ISO 13287, EN 13832-1, EN 13832-2, EN 13832-3, EN ISO 20344, EN ISO 20345				
Mantenimiento:	Para el correcto mantenimiento de este tipo de calzado de seguridad es imprescindible tener en cuenta las instrucciones especificadas por el fabricante. El calzado se debe reemplazar ante cualquier indicio de deterioro.				
Observaciones:	El calzado se debe limpiar regularmente y secarse cuando esté húmedo pero sin colocarse demasiado cerca de una fuente de calor para evitar el cambio brusco de temperatura.				

SECCIÓN 9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS.

9.1 Información sobre propiedades físicas y químicas básicas.

Aspecto: Líquido inodoro e incoloro.

Color: Incoloro

Olor: Acre

Umbral olfativo: N.D./N.A.

pH: 0

Punto de Fusión: 21.1 °C

Punto/intervalo de ebullición: 158 °C

Punto de inflamación: N.D./N.A.

Tasa de evaporación: N.D./N.A.

Inflamabilidad (sólido, gas): (sólido, gas): No inflamable

Límite inferior de explosión: N.D./N.A.

Límite superior de explosión: N.D./N.A.

Presión de vapor: N.D./N.A.

Densidad de vapor: N.D./N.A.

Densidad relativa: 1,69 g/cm³

Solubilidad: Soluble en etanol, alcohol

Liposolubilidad: N.D./N.A.

-Continúa en la página siguiente.-

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

(de acuerdo con el Reglamento (UE) 2015/830)



1A0400-ACIDO FOSFORICO 85% PRS

Versión: 6

Fecha de revisión: 30/11/2015

Página 6 de 10

Fecha de impresión: 30/11/2015

Hidrosolubilidad: En todas proporciones
Coeficiente de reparto (n-octanol/agua): N.D./N.A.
Temperatura de autoinflamación: No aplicable°C
Temperatura de descomposición: N.D./N.A.
Viscosidad: N.D./N.A.
Propiedades explosivas: No explosivo
Propiedades comburentes: No comburente

N.D./N.A.= No Disponible/No Aplicable debido a la naturaleza del producto.

9.2. Otros datos.

Contenido de COV (p/p): N.D. Viscosidad cinemática: 25 cSt a 30 °C

SECCIÓN 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD.

10.1 Reactividad.

El producto no presenta peligros debido a su reactividad.

10.2 Estabilidad química.

Inestable en contacto con:

- Ácidos.
- Bases.
- Agentes oxidantes.

10.3 Posibilidad de reacciones peligrosas.

En determinadas condiciones puede producirse una reacción de polimerización.

10.4 Condiciones que deben evitarse.

Evitar las siguientes condiciones:

- Calentamiento.
- Alta temperatura.
- Contacto con materiales incompatibles.

10.5 Materiales incompatibles.

Evitar los siguientes materiales:

- Ácidos.
- Bases.
- Agentes oxidantes.

10.6 Productos de descomposición peligrosos.

Dependiendo de las condiciones de uso, pueden generarse los siguientes productos:

- COx (óxidos de carbono).
- Compuestos orgánicos.

SECCIÓN 11: INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA.

11.1 Información sobre los efectos toxicológicos.

El contacto repetido o prolongado con el producto, puede causar la eliminación de la grasa de la piel, dando lugar a una dermatitis de contacto no alérgica y a que se absorba el producto a través de la piel.

Información Toxicológica.

Nombre	Toxicidad aguda			
	Tipo	Ensayo	Especie	Valor
ácido fosfórico 85 %, ácido ortofosfórico 85 %	Oral	LD50	Rata	2140 mg/kg
	Cutánea			
	Inhalación	LCL 0		178 ppm

-Continúa en la página siguiente.-

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

(de acuerdo con el Reglamento (UE) 2015/830)



1A0400-ACIDO FOSFORICO 85% PRS

Versión: 6

Fecha de revisión: 30/11/2015

Página 7 de 10

Fecha de impresión: 30/11/2015

N. CAS: 7664-38-2	N. CE: 231-633-2		
-------------------	------------------	--	--

a) toxicidad aguda;

Datos no concluyentes para la clasificación.

b) corrosión o irritación cutáneas;

Producto clasificado:

Corrosivo cutáneo, Categoría 1B: Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.

c) lesiones o irritación ocular graves;

Datos no concluyentes para la clasificación.

d) sensibilización respiratoria o cutánea;

Datos no concluyentes para la clasificación.

e) mutagenicidad en células germinales;

Datos no concluyentes para la clasificación.

f) carcinogenicidad;

Datos no concluyentes para la clasificación.

g) toxicidad para la reproducción;

Datos no concluyentes para la clasificación.

h) toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición única;

Datos no concluyentes para la clasificación.

i) toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición repetida;

Datos no concluyentes para la clasificación.

j) peligro de aspiración;

Datos no concluyentes para la clasificación.

SECCIÓN 12: INFORMACIÓN ECOLÓGICA.

12.1 Toxicidad.

Nombre	Ecotoxicidad			
	Tipo	Ensayo	Especie	Valor
ácido fosfórico 85 %, ácido ortofosfórico 85 % N. CAS: 7664-38-2 N. CE: 231-633-2	Peces	LC50	Truchas iridiscentes, variedades plateadas del interior, camarones misidáceos	> 100 mg/l
	Invertebrados acuáticos	EC50	Dafnia magna	>100 mg/l
	Plantas acuáticas			

12.2 Persistencia y degradabilidad.

No existe información disponible sobre la persistencia y degradabilidad del producto.

12.3 Potencial de Bioacumulación.

No se dispone de información relativa a la Bioacumulación.

12.4 Movilidad en el suelo.

No existe información disponible sobre la movilidad en el suelo.

No se debe permitir que el producto pase a las alcantarillas o a cursos de agua.

-Continúa en la página siguiente.-

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

(de acuerdo con el Reglamento (UE) 2015/830)

T3Q química

1A0400-ACIDO FOSFORICO 85% PRS

Versión: 6

Fecha de revisión: 30/11/2015

Página 8 de 10

Fecha de impresión: 30/11/2015

Evitar la penetración en el terreno.

12.5 Resultados de la valoración PBT y mPmB.

No existe información disponible sobre la valoración PBT y mPmB del producto.

12.6 Otros efectos adversos.

No existe información disponible sobre otros efectos adversos para el medio ambiente.

SECCIÓN 13: CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN.

13.1 Métodos para el tratamiento de residuos.

No se permite su vertido en alcantarillas o cursos de agua. Los residuos y envases vacíos deben manipularse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes.

Seguir las disposiciones de la Directiva 2008/98/CE respecto a la gestión de residuos.

SECCIÓN 14: INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE.

Transportar siguiendo las normas ADR/TPC para el transporte por carretera, las RID por ferrocarril, las IMDG por mar y las ICAO/IATA para transporte aéreo.

Tierra: Transporte por carretera: ADR, Transporte por ferrocarril: RID.

Documentación de transporte: Carta de porte e Instrucciones escritas.

Mar: Transporte por barco: IMDG.

Documentación de transporte: Conocimiento de embarque.

Aire: Transporte en avión: IATA/ICAO.

Documento de transporte: Conocimiento aéreo.

14.1 Número ONU.

Nº UN: UN1805

14.2 Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas.

Descripción: UN 1805, ÁCIDO FOSFÓRICO EN SOLUCIÓN, 8, GE III, (E)

14.3 Clase(s) de peligro para el transporte.

Clase(s): 8

14.4 Grupo de embalaje.

Grupo de embalaje: III

14.5 Peligros para el medio ambiente.

Contaminante marino: No

14.6 Precauciones particulares para los usuarios.

Etiquetas: 8



Número de peligro: 80

ADR cantidad limitada: 5 L

Disposiciones relativas al transporte a granel en ADR: No autorizado el transporte a granel según el ADR.

Transporte por barco, FEm - Fichas de emergencia (F – Incendio, S – Derrames):

Actuar según el punto 6.

14.7 Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y del Código IBC.

El producto no está afectado por el transporte a granel en buques.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

(de acuerdo con el Reglamento (UE) 2015/830)

T3Q química

1A0400-ACIDO FOSFORICO 85% PRS

Versión: 6

Fecha de revisión: 30/11/2015

Página 9 de 10

Fecha de impresión: 30/11/2015

SECCIÓN 15: INFORMACIÓN REGLAMENTARIA.

15.1 Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia.

El producto no está afectado por el Reglamento (CE) nº 1005/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 16 de septiembre de 2009, sobre las sustancias que agotan la capa de ozono.

Consultar el anexo I de la Directiva 96/82/CE del Consejo relativa al control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas.

El producto no se encuentra afectado por la Directiva 2012/18/UE (SEVESO III).

El producto no está afectado por el Reglamento (UE) No 528/2012 relativo a la comercialización y el uso de los biocidas.

El producto no se encuentra afectado por el procedimiento establecido en el Reglamento (UE) No 649/2012, relativo a la exportación e importación de productos químicos peligrosos.

15.2 Evaluación de la seguridad química.

No se ha llevado a cabo una evaluación de la seguridad química del producto.

Se dispone de Escenario de Exposición del producto.

SECCIÓN 16: OTRA INFORMACIÓN.

Texto completo de las frases H que aparecen en el epígrafe 3:

H314 Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.

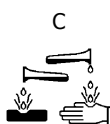
Códigos de clasificación:

Skin Corr. 1B : Corrosivo cutáneo, Categoría 1B

Se aconseja realizar formación básica con respecto a seguridad e higiene laboral para realizar una correcta manipulación del producto.

Etiquetado conforme a la Directiva 67/548/EEC:

Símbolos:



Corrosivo

Frases R:

R34 Provoca quemaduras.

Frases S:

S26 En caso de contacto con los ojos, lávense inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico.

S45 En caso de accidente o malestar, acúdase inmediatamente al médico (si es posible, muéstrele la etiqueta).

Contiene:

ácido fosfórico 85 %, ácido ortofosfórico 85 %

Sistema de calificación de riesgo NFPA 704:

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

(de acuerdo con el Reglamento (UE) 2015/830)

T3Q química

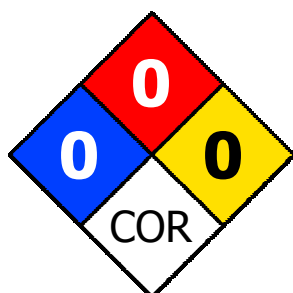
1A0400-ACIDO FOSFORICO 85% PRS

Versión: 6

Fecha de revisión: 30/11/2015

Página 10 de 10

Fecha de impresión: 30/11/2015



Riesgo - Salud: 0 (Material normal)

Inflamabilidad: 0 (No se quema)

Reactividad: 0 (Estable)

Riesgo específico: COR (Corrosivo)

Se dispone de Escenario de Exposición del producto.

Abreviaturas y acrónimos utilizados:

- ADR: Acuerdo europeo sobre el transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera.
CEN: Comité Europeo de Normalización.
DMEL: Derived Minimal Effect Level, nivel de exposición que corresponde a un riesgo bajo, que debe considerarse un riesgo mínimo tolerable.
DNEL: Derived No Effect Level, (nivel sin efecto obtenido) nivel de exposición a la sustancia por debajo del cual no se prevén efectos adversos.
EC50: Concentración efectiva media.
EPI: Equipo de protección personal.
IATA: Asociación Internacional de Transporte Aéreo.
IMDG: Código Marítimo Internacional de Mercancías Peligrosas.
LC50: Concentración Letal, 50%.
LD50: Dosis Letal, 50%.
RID: Regulación concerniente al transporte internacional de mercancías peligrosas por ferrocarril.

Principales referencias bibliográficas y fuentes de datos:

<http://eur-lex.europa.eu/homepage.html>

<http://echa.europa.eu/>

Reglamento (UE) 2015/830.

Reglamento (CE) No 1907/2006.

Reglamento (EU) No 1272/2008.

La información facilitada en esta ficha de Datos de Seguridad ha sido redactada de acuerdo con el REGLAMENTO (UE) 2015/830 DE LA COMISIÓN de 28 de mayo de 2015 por el que se modifica el Reglamento (CE) no 1907/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y mezclas químicas (REACH), por el que se crea la Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos, se modifica la Directiva 1999/45/CE y se derogan el Reglamento (CEE) nº 793/93 del Consejo y el Reglamento (CE) nº 1488/94 de la Comisión así como la Directiva 76/769/CEE del Consejo y las Directivas 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE y 2000/21/CE de la Comisión.

La información de esta Ficha de Datos de Seguridad del Producto está basada en los conocimientos actuales y en las leyes vigentes de la CE y nacionales, en cuanto que las condiciones de trabajo de los usuarios están fuera de nuestro conocimiento y control. El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican, sin tener primero una instrucción por escrito, de su manejo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones.

ÁCIDO FOSFÓRICO

Versión: 1

Anexo a la Ficha de datos de seguridad ampliada (eSDS)

ES1 Manufacture
ES2a Synthesis of chemicals
ES2b Formulation of mixtures
ES2c Metal surface treatment
ES2d Cleaning agent
ES2e Processing aid
ES3a Fertilizers
ES3b Metal surface treatment
ES3c Construction application
ES3d Detergent&cleaning agent
ES3e Soldering aid
ES3f Laboratory/research chem
ES4a Polishes &Waxes
ES4b Washing & Cleaning
ES4c Soldering aid
ES4d Fertilizers

Sección 1 Título

Título breve del escenario de exposición	Fabricación de la sustancia
Lista de descriptores de uso	Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC8b, PROC09 Sustancia suministrada para ese uso en forma de: líquido, sólido Sector de uso final: SU08, SU09, SU0, SU03 Vida útil posterior relevante para ese uso: No. Categoría de Emisión Ambiental: ERC01 Sector de mercado por tipo de producto químico: Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: n/a
Escenarios medioambientales contribuyentes	Fabricación de sustancias : ERC01
Salud Escenarios contribuyentes	Uso en procesos cerrados, exposición improbable : PROC01 Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada : PROC02 Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) : PROC03 Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición : PROC04 Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas : PROC8b Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) : PROC09

Escenario de exposición genérico	ES1 Manufacture
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	Fabricación de la sustancia o uso como intermedio o como agente de procesamiento químico o extracción en sistemas cerrados o confinados. Incluye exposiciones incidentales durante reciclaje/recuperación, transferencia, almacenamiento o muestreo de material, actividades de laboratorio asociadas, mantenimiento y carga (incluidos buques/barcazas de transporte marítimo, vehículos de transporte terrestre/ferroviario y contenedores de transporte a granel).
Información adicional	Fabricante

Sección 2 Controles de la exposición

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición medioambiental para:
Fabricación de sustancias: ERC01

Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Las prácticas habituales varían de un emplazamiento a otro, por lo que se utilizan estimaciones de liberaciones en el proceso de carácter conservador.
Medidas organizativas para prevenir/limitar la liberación desde el emplazamiento	Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Consultar la Sección 8 de la ficha de datos de seguridad (control de la exposición del medio ambiente).
Medidas de gestión de riesgos Aire	No aplicable.

Medidas de gestión de riesgos Agua	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Suelo	No aplicable.
Condiciones y medidas relacionadas con la planta de tratamiento/depuradora de aguas residuales municipal	La eliminación del producto residual cumple las normativas aplicables.
Condiciones y medidas relativas al tratamiento externo de los residuos para eliminación	Evacuar los desechos o los sacos/contenedores usados conforme a las normativas locales.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Uso en procesos cerrados, exposición improbable : PROC01	
Características del Producto	Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Uso en procesos cerrados, exposición improbable Consultar asimismo la Sección 6 de la Ficha de Datos de Seguridad (Medidas en caso de Vertido Accidental).
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Controles de ingeniería	Utilizar herramientas de mango largo cuando sea posible. Transferir a través de líneas encerradas.
Medidas de control de la ventilación	Utilizar únicamente con ventilación suficiente.
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374.

	Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar ropa de trabajo de manga larga. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para:
Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada : PROC02

Características del Producto	Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	Líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada Consultar asimismo la Sección 6 de la Ficha de Datos de Seguridad (Medidas en caso de Vertido Accidental).
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Controles de ingeniería	Utilizar herramientas de mango largo cuando sea posible. Transferir a través de líneas encerradas.
Medidas de control de la ventilación	Utilizar únicamente con ventilación suficiente.
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar ropa de trabajo de manga larga. Llevar botas de goma.

Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.
--------------------------------	---

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) : PROC03	
Características del Producto	Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	Líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) Consultar asimismo la Sección 6 de la Ficha de Datos de Seguridad (Medidas en caso de Vertido Accidental).
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Controles de ingeniería	Utilizar herramientas de mango largo cuando sea posible. Transferir a través de líneas encerradas.
Medidas de control de la ventilación	Utilizar únicamente con ventilación suficiente.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar ropa de trabajo de manga larga. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición :

PROC04	
Características del Producto	Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición Consultar asimismo la Sección 6 de la Ficha de Datos de Seguridad (Medidas en caso de Vertido Accidental).
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Controles de ingeniería	Utilizar herramientas de mango largo cuando sea posible. Transferir a través de líneas encerradas.
Medidas de control de la ventilación	Utilizar únicamente con ventilación suficiente.
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar ropa de trabajo de manga larga. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para:
Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas : PROC8b

Características del Producto	Inorgánico
-------------------------------------	------------

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar sistemas de dosificación, transferencia, muestreo y aplicación cerrados, incluidos conectores. Consultar asimismo la Sección 6 de la Ficha de Datos de Seguridad (Medidas en caso de Vertido Accidental).
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Controles de ingeniería	Utilizar herramientas de mango largo cuando sea posible. Transferir a través de líneas encerradas. Despejar las líneas de transferencia antes de proceder al desenganche.
Medidas de control de la ventilación	Utilizar únicamente con ventilación suficiente.
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar ropa de trabajo de manga larga. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para:
Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) : PROC09

Características del Producto	Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%

Estado físico	líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Llevar a cabo la operación en condiciones de enclaustramiento. Consultar asimismo la Sección 6 de la Ficha de Datos de Seguridad (Medidas en caso de Vertido Accidental).
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Controles de ingeniería	Utilizar herramientas de mango largo cuando sea posible. Asegurar la provisión de puntos de muestreo dedicados.
Medidas de control de la ventilación	Utilizar únicamente con ventilación suficiente.
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Llevar ropa de trabajo de manga larga. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Sección 3 Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web: No disponible.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Medio ambiente:	
Fabricación de sustancias	
Evaluación de la exposición (medioambiental):	Se utilizó el modelo EUSES.
Estimación de la exposición	No aplicable.

<p>Estimación de la exposición y referencia a su fuente Trabajadores: Uso en procesos cerrados, exposición improbable Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje)</p>	
Evaluación de la exposición (humana):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	No se espera que las exposiciones previstas superen los límites de exposición aplicables (recogidos en la sección 8 de la FDS) cuando se hayan implementado las condiciones operativas / medidas de gestión de riesgos recogidas en la sección 2.

Sección 4 Orientación a los Usuarios Intermedios para evaluar si están trabajando dentro de los

límites fijados por el EE

Medio ambiente	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.
Salud	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.

Consejos de buenas prácticas adicionales más allá de REACH y la VSQ

Medio ambiente	No se han identificado otras medidas específicas.
Salud	No se han identificado otras medidas específicas.

Sección 1 Título

Título breve del escenario de exposición	Uso como intermedio
Lista de descriptores de uso	<p>Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC8a, PROC8b, PROC09, PROC14</p> <p>Sustancia suministrada para ese uso en forma de: líquido</p> <p>Sector de uso final: SU08, SU09, SU0, SU03</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: No.</p> <p>Categoría de Emisión Ambiental: ERC01, ERC02, ERC03, ERC06a, ERC06b</p> <p>Sector de mercado por tipo de producto químico:</p> <p>Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: n/a</p>
Escenarios medioambientales contribuyentes	<p>Fabricación de sustancias : ERC01</p> <p>Formulación de preparados* : ERC02</p> <p>Formulación en materiales : ERC03</p> <p>Uso industrial que da lugar a la fabricación de otra sustancia (uso de sustancias intermedias) : ERC06a</p> <p>Uso industrial de auxiliares tecnológicos reactivos : ERC06b</p>
Salud Escenarios contribuyentes	<p>Uso en procesos cerrados, exposición improbable : PROC01</p> <p>Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada : PROC02</p> <p>Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) : PROC03</p> <p>Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición : PROC04</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas : PROC8a</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas : PROC8b</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) : PROC09</p> <p>Producción de preparados* o artículos por tableteado, compresión, extrusión, peletización : PROC14</p>

Escenario de exposición genérico	ES2a Synthesis of chemicals
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	Uso de la sustancia como intermedio en sistemas cerrados o confinados (sin relación con Condiciones Estrictamente Controladas). Incluye exposiciones incidentales durante reciclaje/recuperación, transferencia, almacenamiento o muestreo de material, actividades de laboratorio asociadas, mantenimiento y carga (incluidos buques/barcazas de transporte marítimo, vehículos de transporte terrestre/ferroviario y contenedores de transporte a granel).
Información adicional	Aplicación industrial.

Sección 2 Controles de la exposición

Sección 2 – Controles de la exposición

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición medioambiental para:

Fabricación de sustancias: ERC01

Formulación de preparados*: ERC02

Formulación en materiales: ERC03

Uso industrial que da lugar a la fabricación de otra sustancia (uso de sustancias intermedias): ERC06a

Uso industrial de auxiliares tecnológicos reactivos: ERC06b

Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Continua
Factores medioambientales no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas de uso que afectan a la exposición medioambiental	No permitir la descarga incontrolada de producto al medio ambiente.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar una limpieza automática de los equipos. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación):
Medidas organizativas para prevenir/limitar la liberación desde el emplazamiento	Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto.
Medidas de gestión de riesgos Aire	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Agua	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Suelo	No aplicable.
Condiciones y medidas relacionadas con la planta de tratamiento/depuradora de aguas residuales municipal	El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas relativas al tratamiento externo de los residuos para eliminación	Evacuar los desechos o los sacos/contenedores usados conforme a las normativas locales.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para:
Uso en procesos cerrados, exposición improbable : PROC01

Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.

Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Uso en procesos cerrados, exposición improbable Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada : PROC02	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición:

	4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Llevar protección ocular (ensayados según la norma EN374) y guantes adecuados. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) : PROC03	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno).

Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición : PROC04	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	Líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno).
Factores humanos no influenciados	

por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas : PROC8a	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	Líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno).
Factores humanos no influenciados	

por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar sistemas de dosificación, transferencia, muestreo y aplicación cerrados, incluidos conectores. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Transferir a través de líneas encerradas. Despejar las líneas de transferencia antes de proceder al desenganche.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas : PROC8b	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	Líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno).
Factores humanos no influenciados	

por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Llevar a cabo la operación en condiciones de enclaustramiento. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) : PROC09	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	Líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno).
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.

Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Llevar a cabo la operación en condiciones de enclaustramiento. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Asegurar la provisión de puntos de muestreo dedicados.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Producción de preparados* o artículos por tableado, compresión, extrusión, pelletización : PROC14	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	Líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno).
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.

trabajadores	
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Llevar a cabo la operación en condiciones de enclaustramiento. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Sección 3 Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web:	No aplicable.
-------------------	---------------

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Medio ambiente:	
Fabricación de sustancias Formulación de preparados* Formulación en materiales Uso industrial que da lugar a la fabricación de otra sustancia (uso de sustancias intermedias) Uso industrial de auxiliares tecnológicos reactivos	
Evaluación de la exposición (medioambiental):	Se utilizó el modelo EUSES.
Estimación de la exposición	Cociente de caracterización del riesgo (PEC/PNEC): < 1

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Trabajadores:	
Uso en procesos cerrados, exposición improbable	
Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada	
Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación)	
Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición	

Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) Producción de preparados* o artículos por tableteado, compresión, extrusión, peletización	
Evaluación de la exposición (humana):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	No se espera que las exposiciones previstas superen los límites de exposición aplicables (recogidos en la sección 8 de la FDS) cuando se hayan implementado las condiciones operativas / medidas de gestión de riesgos recogidas en la sección 2.

Sección 4 Orientación a los Usuarios Intermedios para evaluar si están trabajando dentro de los límites fijados por el EE

Medio ambiente	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.
Salud	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.

Consejos de buenas prácticas adicionales más allá de REACH y la VSQ

Medio ambiente	No aplicable.
Salud	No aplicable.

Sección 1 Título

Título breve del escenario de exposición	Formulación y (re)acondicionamiento de sustancias y mezclas
Lista de descriptores de uso	<p>Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC07, PROC8a, PROC8b, PROC09, PROC14</p> <p>Sustancia suministrada para ese uso en forma de: sólido, líquido</p> <p>Sector de uso final: SU0, SU03, SU10</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: Sí.</p> <p>Categoría de Emisión Ambiental: ERC02, ERC03, ERC04, ERC05, ERC06a</p> <p>Sector de mercado por tipo de producto químico:</p> <p>Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: n/a</p>
Escenarios medioambientales contribuyentes	<p>Formulación de preparados* : ERC02</p> <p>Formulación en materiales : ERC03</p> <p>Uso industrial de auxiliares tecnológicos en procesos y productos, que no forman parte de artículos : ERC04</p> <p>Uso industrial que da lugar a la inclusión en una matriz : ERC05</p> <p>Uso industrial que da lugar a la fabricación de otra sustancia (uso de sustancias intermedias) : ERC06a</p>
Salud Escenarios contribuyentes	<p>Uso en procesos cerrados, exposición improbable : PROC01</p> <p>Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada : PROC02</p> <p>Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) : PROC03</p> <p>Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición : PROC04</p> <p>Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados* y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo) : PROC05</p> <p>Pulverización industrial : PROC07</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas : PROC8a</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas : PROC8b</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) : PROC09</p> <p>Producción de preparados* o artículos por tableteado, compresión, extrusión, peletización : PROC14</p>

Sección 2 Controles de la exposición

Escenario de exposición genérico	ES2b Formulation of mixtures
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	Formulación de la sustancia y sus mezclas en operaciones en lotes o en continuo en sistemas cerrados o confinados, incluidas exposiciones incidentales durante almacenamiento, transferencias, mezcla, mantenimiento y muestreo de materiales y actividades de laboratorio asociadas
Información adicional	Aplicación industrial.

Sección 2 _ Controles de la exposición

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición medioambiental para:

Formulación de preparados*: ERC02

Formulación en materiales: ERC03

Uso industrial de auxiliares tecnológicos en procesos y productos, que no forman parte de artículos:

<p>ERC04 Uso industrial que da lugar a la inclusión en una matriz: ERC05 Uso industrial que da lugar a la fabricación de otra sustancia (uso de sustancias intermedias): ERC06a</p>	
Características del Producto	<p>Ácido orgánico Inorgánico Ácido orgánico Inorgánico</p>
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Continua
Factores medioambientales no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas de uso que afectan a la exposición medioambiental	No permitir la descarga incontrolada de producto al medio ambiente.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar una limpieza automática de los equipos. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación):
Medidas organizativas para prevenir/limitar la liberación desde el emplazamiento	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto.
Medidas de gestión de riesgos Aire	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Agua	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Suelo	No aplicable.
Condiciones y medidas relacionadas con la planta de tratamiento/depuradora de aguas residuales municipal	El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas relativas al tratamiento externo de los residuos para eliminación	Evacuar los desechos o los sacos/contenedores usados conforme a las normativas locales.
<p>Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Uso en procesos cerrados, exposición improbable : PROC01</p>	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%

Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Uso en procesos cerrados, exposición improbable Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada : PROC02	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido

Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Llevar protección ocular (ensayados según la norma EN374) y guantes adecuados. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) : PROC03	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.

Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición : PROC04	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.

Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados* y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo) : PROC05	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.

Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar sistemas de dosificación, transferencia, muestreo y aplicación cerrados, incluidos conectores. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Pulverización industrial : PROC07	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición:

	4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Llevar a cabo la operación en condiciones de enclaustramiento. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas : PROC8a	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	Líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno).

	1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Llevar a cabo la operación en condiciones de enclaustramiento. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas : PROC8b	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	Líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día

Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Llevar a cabo la operación en condiciones de enclaustramiento. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Transferir a través de líneas encerradas. Despejar las líneas de transferencia antes de proceder al desenganche.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) : PROC09	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	Líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados	

por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Llevar a cabo la operación en condiciones de enclaustramiento. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Asegurar la provisión de puntos de muestreo dedicados.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Producción de preparados* o artículos por tableado, compresión, extrusión, peletización : PROC14	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	Líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de

afectan a la exposición de los trabajadores	higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Llevar a cabo la operación en condiciones de enclaustramiento. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Sección 3 Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web:	No aplicable.
-------------------	---------------

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Medio ambiente:	
Formulación de preparados*Formulación en materialesUso industrial de auxiliares tecnológicos en procesos y productos, que no forman parte de artículosUso industrial que da lugar a la inclusión en una matrizUso industrial que da lugar a la fabricación de otra sustancia (uso de sustancias intermedias)	
Evaluación de la exposición (medioambiental):	Se utilizó el modelo EUSES.
Estimación de la exposición	Cociente de caracterización del riesgo (PEC/PNEC): < 1

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Trabajadores:

<p>Uso en procesos cerrados, exposición improbable</p> <p>Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada</p> <p>Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación)</p> <p>Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición</p> <p>Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados* y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo)</p> <p>Pulverización industrial</p>

Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) Producción de preparados* o artículos por tableteado, compresión, extrusión, peletización	
Evaluación de la exposición (humana):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	No se espera que las exposiciones previstas superen los límites de exposición aplicables (recogidos en la sección 8 de la FDS) cuando se hayan implementado las condiciones operativas / medidas de gestión de riesgos recogidas en la sección 2.

Sección 4 Orientación a los Usuarios Intermedios para evaluar si están trabajando dentro de los límites fijados por el EE

Medio ambiente	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.
Salud	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.

Consejos de buenas prácticas adicionales más allá de REACH y la VSQ

Medio ambiente	No aplicable.
Salud	No aplicable.

Sección 1 Título

Título breve del escenario de exposición	Limpieza de los metales.
Lista de descriptores de uso	<p>Categoría del proceso: PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC07, PROC8a, PROC8b, PROC09, PROC10, PROC13, PROC21, PROC22, PROC23, PROC24</p> <p>Sustancia suministrada para ese uso en forma de: líquido</p> <p>Sector de uso final: SU03, SU0, SU14, SU15, SU16, SU17</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: Sí.</p> <p>Categoría de Emisión Ambiental: ERC02, ERC03, ERC04, ERC05, ERC06a, ERC06b, ERC12a</p> <p>Sector de mercado por tipo de producto químico: PC07, PC14, PC15, PC21</p> <p>Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: AC01, AC02, AC03, AC04, AC07</p>
Escenarios medioambientales contribuyentes	<p>Formulación de preparados* : ERC02</p> <p>Formulación en materiales : ERC03</p> <p>Uso industrial de auxiliares tecnológicos en procesos y productos, que no forman parte de artículos : ERC04</p> <p>Uso industrial que da lugar a la inclusión en una matriz : ERC05</p> <p>Uso industrial que da lugar a la fabricación de otra sustancia (uso de sustancias intermedias) : ERC06a</p> <p>Uso industrial de auxiliares tecnológicos reactivos : ERC06b</p> <p>Transformación industrial de artículos con técnicas abrasivas (baja emisión) : ERC12a</p>
Salud Escenarios contribuyentes	<p>Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada : PROC02</p> <p>Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) : PROC03</p> <p>Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición : PROC04</p> <p>Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados* y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo) : PROC05</p> <p>Pulverización industrial : PROC07</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas : PROC8a</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas : PROC8b</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) : PROC09</p> <p>Aplicación mediante rodillo o brocha : PROC10</p> <p>Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido : PROC13</p> <p>Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos : PROC21</p> <p>Operaciones de transformación potencialmente cerradas con metales o minerales a altas temperaturas Emplazamientos industriales : PROC22</p> <p>Procesos abiertos y operaciones de transferencia con minerales o metales a temperaturas elevadas : PROC23</p> <p>Manipulación con elevado nivel de energía (mecánica) de sustancias contenidas en materiales y/o artículos : PROC24</p>

Escenario de exposición genérico

ES2c Metal surface treatment

Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	Formulación de la sustancia y sus mezclas en operaciones en lotes o en continuo en sistemas cerrados o confinados, incluidas exposiciones incidentales durante almacenamiento, transferencias, mezcla, mantenimiento y muestreo de materiales y actividades de laboratorio asociadas
Información adicional	Aplicación industrial.

Sección 2 Controles de la exposición

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición medioambiental para: Formulación de preparados*: ERC02 Formulación en materiales: ERC03 Uso industrial de auxiliares tecnológicos en procesos y productos, que no forman parte de artículos: ERC04 Uso industrial que da lugar a la inclusión en una matriz: ERC05 Uso industrial que da lugar a la fabricación de otra sustancia (uso de sustancias intermedias): ERC06a Uso industrial de auxiliares tecnológicos reactivos: ERC06b Transformación industrial de artículos con técnicas abrasivas (baja emisión): ERC12a	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Continua
Factores medioambientales no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas de uso que afectan a la exposición medioambiental	No permitir la descarga incontrolada de producto al medio ambiente.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar una limpieza automática de los equipos. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación):
Medidas organizativas para prevenir/limitar la liberación desde el emplazamiento	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto.
Medidas de gestión de riesgos Aire	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Agua	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Suelo	No aplicable.
Condiciones y medidas	El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir

relacionadas con la planta de tratamiento/depuradora de aguas residuales municipal	las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas relativas al tratamiento externo de los residuos para eliminación	Evacuar los desechos o los sacos/contenedores usados conforme a las normativas locales.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada : PROC02	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166.

	Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) : PROC03	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Llevar protección ocular (ensayados según la norma EN374) y guantes adecuados. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos

	los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.
--	---

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición : PROC04	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un

respirador adecuado

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados* y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo) : PROC05	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Pulverización industrial : PROC07	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para:

Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas : PROC8a	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en

instalaciones especializadas : PROC8b	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Transferir a través de líneas encerradas. Despejar las líneas de transferencia antes de proceder al desenganche.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas,

incluido el pesaje) : PROC09	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Asegurar la provisión de puntos de muestreo dedicados.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para:
Aplicación mediante rodillo o brocha : PROC10

Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos e inmediatamente después de manipular el producto. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

**Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para:
Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido : PROC13**

Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la	

mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos : PROC21	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido

Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.

Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Operaciones de transformación potencialmente cerradas con metales o minerales a altas temperaturas Emplazamientos industriales : PROC22	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido

Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Procesos abiertos y operaciones de transferencia con minerales o metales a temperaturas elevadas : PROC23	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.

Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Manipulación con elevado nivel de energía (mecánica) de sustancias contenidas en materiales y/o artículos : PROC24	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.

Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Sección 3 Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web:	No disponible.
-------------------	----------------

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Medio ambiente:	
Formulación de preparados*Formulación en materialesUso industrial de auxiliares tecnológicos en procesos y productos, que no forman parte de artículosUso industrial que da lugar a la inclusión en una matrizUso industrial que da lugar a la fabricación de otra sustancia (uso de sustancias intermedias)Uso industrial de auxiliares tecnológicos reactivosTransformación industrial de artículos con técnicas abrasivas (baja emisión)	
Evaluación de la exposición	Se utilizó el modelo EUSES.

(medioambiental):	
Estimación de la exposición	Cociente de caracterización del riesgo (PEC/PNEC): < 1

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Trabajadores:	
Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada	
Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación)	
Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición	
Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados* y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo)	
Pulverización industrial	
Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas	
Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas	
Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje)	
Aplicación mediante rodillo o brocha	
Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido	
Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos	
Operaciones de transformación potencialmente cerradas con metales o minerales a altas temperaturas	
Emplazamientos industriales	
Procesos abiertos y operaciones de transferencia con minerales o metales a temperaturas elevadas	
Manipulación con elevado nivel de energía (mecánica) de sustancias contenidas en materiales y/o artículos	
Evaluación de la exposición (humana):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	No se espera que las exposiciones previstas superen los límites de exposición aplicables (recogidos en la sección 8 de la FDS) cuando se hayan implementado las condiciones operativas / medidas de gestión de riesgos recogidas en la sección 2.

Sección 4 Orientación a los Usuarios Intermedios para evaluar si están trabajando dentro de los límites fijados por el EE

Medio ambiente	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.
Salud	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.

Consejos de buenas prácticas adicionales más allá de REACH y la VSQ

Medio ambiente	No aplicable.
Salud	No aplicable.

Título breve del escenario de exposición	Uso en Agentes Limpiadores
Lista de descriptores de uso	<p>Categoría del proceso: PROC02, PROC05, PROC07, PROC8a, PROC8b, PROC09, PROC10, PROC13</p> <p>Sustancia suministrada para ese uso en forma de: líquido, sólido</p> <p>Sector de uso final: SU0, SU03, SU20</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: No.</p> <p>Categoría de Emisión Ambiental: ERC02, ERC03, ERC04, ERC06b, ERC07</p> <p>Sector de mercado por tipo de producto químico: PC0, PC08, PC35</p> <p>Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: n/a</p>
Escenarios medioambientales contribuyentes	<p>Formulación de preparados* : ERC02</p> <p>Formulación en materiales : ERC03</p> <p>Uso industrial de auxiliares tecnológicos en procesos y productos, que no forman parte de artículos : ERC04</p> <p>Uso industrial de auxiliares tecnológicos reactivos : ERC06b</p> <p>Uso industrial de sustancias en sistemas cerrados : ERC07</p>
Salud Escenarios contribuyentes	<p>Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada : PROC02</p> <p>Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados* y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo) : PROC05</p> <p>Pulverización industrial : PROC07</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas : PROC8a</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas : PROC8b</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) : PROC09</p> <p>Aplicación mediante rodillo o brocha : PROC10</p> <p>Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido : PROC13</p>
Escenario de exposición genérico	ES2d Cleaning agent
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	Cubre el uso como componente de productos de limpieza, incluidos el vertido / la descarga a partir de bidones o contenedores; y exposiciones durante su mezcla/dilución en la fase preparatoria y actividades de limpieza (incluidas las de rociado, cepillado, inmersión y paso de un paño tanto automatizadas como a mano).
Información adicional	Industrial

Sección 2 _ Controles de la exposición

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición medioambiental para:

Formulación de preparados*: ERC02

Formulación en materiales: ERC03

Uso industrial de auxiliares tecnológicos en procesos y productos, que no forman parte de artículos: ERC04

Uso industrial de auxiliares tecnológicos reactivos: ERC06b

Uso industrial de sustancias en sistemas cerrados: ERC07

Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Continua
Factores medioambientales no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas de uso que afectan a la exposición medioambiental	No permitir la descarga incontrolada de producto al medio ambiente.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar una limpieza automática de los equipos. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación):
Medidas organizativas para prevenir/limitar la liberación desde el emplazamiento	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto.
Medidas de gestión de riesgos Aire	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Agua	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Suelo	No aplicable.
Condiciones y medidas relacionadas con la planta de tratamiento/depuradora de aguas residuales municipal	El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas relativas al tratamiento externo de los residuos para eliminación	Evacuar los desechos o los sacos/contenedores usados conforme a las normativas locales.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada : PROC02	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno).

	1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados* y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo) : PROC05	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición:

	4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados* y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo) Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Llevar protección ocular (ensayados según la norma EN374) y guantes adecuados. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Pulverización industrial : PROC07	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día

Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar únicamente pasos de procesado automatizados, encerrados y con ventilación independiente (p.ej. mezcla, alimentación y rociado mecánicos, curado u otros procesos térmicos, molido u otros procesos abrasivos) Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas : PROC8a	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición:

	4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Transferencia mediante vacío (p.ej. alimentación de polvo o líquido mediante succión por vacío a receptores evacuados). Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas : PROC8b	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	Líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición:

	4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar sistemas de dosificación, transferencia, muestreo y aplicación cerrados, incluidos conectores. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Transferir a través de líneas encerradas. Despejar las líneas de transferencia antes de proceder al desenganche.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) : PROC09	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.

Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar sistemas de dosificación, transferencia, muestreo y aplicación cerrados, incluidos conectores. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Asegurar la provisión de puntos de muestreo dedicados.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Aplicación mediante rodillo o brocha : PROC10	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición:

	4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Llevar a cabo la operación en condiciones de enclaustramiento. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido : PROC13	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	Líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día

Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Llevar a cabo la operación en condiciones de enclaustramiento. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Sección 3 Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web:	No disponible.
-------------------	----------------

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Medio ambiente:	
Formulación de preparados*Formulación en materiales Uso industrial de auxiliares tecnológicos en procesos y productos, que no forman parte de artículos	
Uso industrial de auxiliares tecnológicos reactivos Uso industrial de sustancias en sistemas cerrados	
Evaluación de la exposición (medioambiental):	Se utilizó el modelo EUSES.
Estimación de la exposición	Cociente de caracterización del riesgo (PEC/PNEC): < 1

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Trabajadores:	
---	--

<p>Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados* y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo) Pulverización industrial Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) Aplicación mediante rodillo o brocha Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido</p>	
Evaluación de la exposición (humana):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	No se espera que las exposiciones previstas superen los límites de exposición aplicables (recogidos en la sección 8 de la FDS) cuando se hayan implementado las condiciones operativas / medidas de gestión de riesgos recogidas en la sección 2.

Sección 4 Orientación a los Usuarios Intermedios para evaluar si están trabajando dentro de los

límites fijados por el EE

Medio ambiente	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.
Salud	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.

Consejos de buenas prácticas adicionales más allá de REACH y la VSQ

Medio ambiente	No aplicable.
Salud	No aplicable.

Sección 1 Título

Título breve del escenario de exposición	Process regulators
Lista de descriptores de uso	<p>Categoría del proceso: PROC01, PROC02, PROC03, PROC04, PROC05, PROC07, PROC8a, PROC8b, PROC09, PROC13, PROC22, PROC23</p> <p>Sustancia suministrada para ese uso en forma de: sólido, líquido</p> <p>Sector de uso final: SU0, SU03, SU16, SU19</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: No.</p> <p>Categoría de Emisión Ambiental: ERC02, ERC03, ERC04, ERC05, ERC06a, ERC06b, ERC06d, ERC07</p> <p>Sector de mercado por tipo de producto químico: PC01, PC09a, PC09b, PC13, PC19, PC20, PC21, PC23, PC24, PC25, PC26, PC32, PC33, PC34, PC37, PC39</p> <p>Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: n/a</p>
Escenarios medioambientales contribuyentes	<p>Formulación de preparados* : ERC02</p> <p>Formulación en materiales : ERC03</p> <p>Uso industrial de auxiliares tecnológicos en procesos y productos, que no forman parte de artículos : ERC04</p> <p>Uso industrial que da lugar a la inclusión en una matriz : ERC05</p> <p>Uso industrial que da lugar a la fabricación de otra sustancia (uso de sustancias intermedias) : ERC06a</p> <p>Uso industrial de auxiliares tecnológicos reactivos : ERC06b</p> <p>Uso industrial de reguladores de procesos de polimerización para la producción de resinas, cauchos y polímeros : ERC06d</p> <p>Uso industrial de sustancias en sistemas cerrados : ERC07</p>
Salud Escenarios contribuyentes	<p>Uso en procesos cerrados, exposición improbable : PROC01</p> <p>Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada : PROC02</p> <p>Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) : PROC03</p> <p>Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición : PROC04</p> <p>Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados* y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo) : PROC05</p> <p>Pulverización industrial : PROC07</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas : PROC8a</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas : PROC8b</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) : PROC09</p> <p>Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido : PROC13</p> <p>Operaciones de transformación potencialmente cerradas con metales o minerales a altas temperaturas Emplazamientos industriales : PROC22</p> <p>Procesos abiertos y operaciones de transferencia con minerales o metales a temperaturas elevadas : PROC23</p>
Escenario de exposición genérico	ES2e Processing aid
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	Cubre el uso como ligantes y agentes de liberación en sistemas cerrados o confinados, incluidas exposiciones incidentales durante transferencias, mezcla o aplicación de material, conformación en moldes y moldeo, y manipulación de residuos.
Información adicional	Aplicación industrial.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición medioambiental para: Formulación de preparados*: ERC02 Formulación en materiales: ERC03 Uso industrial de auxiliares tecnológicos en procesos y productos, que no forman parte de artículos: ERC04 Uso industrial que da lugar a la inclusión en una matriz: ERC05 Uso industrial que da lugar a la fabricación de otra sustancia (uso de sustancias intermedias): ERC06a Uso industrial de auxiliares tecnológicos reactivos: ERC06b Uso industrial de reguladores de procesos de polimerización para la producción de resinas, cauchos y polímeros: ERC06d Uso industrial de sustancias en sistemas cerrados: ERC07	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Continua
Factores medioambientales no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas de uso que afectan a la exposición medioambiental	No permitir la descarga incontrolada de producto al medio ambiente.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Utilícese un envase de seguridad adecuado para evitar la contaminación del medio ambiente.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar una limpieza automática de los equipos. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación):
Medidas organizativas para prevenir/limitar la liberación desde el emplazamiento	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto.
Medidas de gestión de riesgos Aire	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Agua	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Suelo	No aplicable.
Condiciones y medidas relacionadas con la planta de tratamiento/depuradora de aguas residuales municipal	El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.

Condiciones y medidas relativas al tratamiento externo de los residuos para eliminación	Evacuar los desechos o los sacos/contenedores usados conforme a las normativas locales.
Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Uso en procesos cerrados, exposición improbable : PROC01	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Uso en procesos cerrados, exposición improbable Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos

	los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.
--	---

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada : PROC02	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Llevar protección ocular (ensayados según la norma EN374) y guantes adecuados. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) : PROC03	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación) Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para:

Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición : PROC04	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para:

Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados* y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo) : PROC05	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar sistemas de dosificación, transferencia, muestreo y aplicación cerrados, incluidos conectores. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para:

Pulverización industrial : PROC07	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Llevar a cabo la operación en condiciones de enclaustramiento. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para:
Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas : PROC8a

Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Llevar a cabo la operación en condiciones de enclaustramiento. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para:
Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas : PROC8b

Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Llevar a cabo la operación en condiciones de enclaustramiento. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Transferir a través de líneas encerradas. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) : PROC09

Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
-------------------------------------	---------------------------

Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Asegurar la provisión de puntos de muestreo dedicados.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

**Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para:
Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido : PROC13**

Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%

Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

**Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para:
Operaciones de transformación potencialmente cerradas con metales o minerales a altas temperaturas
Emplazamientos industriales : PROC22**

Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%
Estado físico	líquido sólido

Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.

Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Procesos abiertos y operaciones de transferencia con minerales o metales a temperaturas elevadas : PROC23	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100%

Estado físico	líquido sólido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración diaria de la exposición: 4 horas (medio turno). 1 aplicación al día
Factores humanos no influenciados por la gestión de riesgos	No aplicable.
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto. Medidas de gestión de riesgos, industrial (ingestión por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular la sustancia dentro de un sistema cerrado. Evitar salpicaduras.
Medidas de control de la ventilación	Manipular únicamente en lugares con ventilación por extracción local (u otra ventilación adecuada).
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	Observar las instrucciones de uso/almacenamiento.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Asegurar la ubicación de los sistemas de lavado de ojos y las duchas de seguridad cerca del lugar de trabajo.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Mantener el alejamiento de productos de tabaco. Lavarse las manos antes de los descansos y al terminar el trabajo. Guardar la ropa de trabajo por separado. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI: Llevar indumentaria de protección resistente a ácidos. Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. Llevar gafas de seguridad con protección lateral según la norma EN 166. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Con el fin de evitar la inhalación de aerosoles y polvo abrasivo, todos los trabajos de rociado y esmerilado se deben llevar a cabo con un respirador adecuado.

Sección 3 Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web:	No disponible.
-------------------	----------------

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Medio ambiente:

Formulación de preparados*Formulación en materialesUso industrial de auxiliares tecnológicos en procesos y productos, que no forman parte de artículosUso industrial que da lugar a la inclusión en una

matriz Uso industrial que da lugar a la fabricación de otra sustancia (uso de sustancias intermedias) Uso industrial de auxiliares tecnológicos reactivos Uso industrial de reguladores de procesos de polimerización para la producción de resinas, cauchos y polímeros Uso industrial de sustancias en sistemas cerrados	
Evaluación de la exposición (medioambiental):	Se utilizó el modelo EUSES.
Estimación de la exposición	Cociente de caracterización del riesgo (PEC/PNEC): < 1

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Trabajadores:	
<p>Uso en procesos cerrados, exposición improbable</p> <p>Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada</p> <p>Uso en procesos por lotes cerrados (síntesis o formulación)</p> <p>Utilización en procesos por lotes y de otro tipo (síntesis) en los que se puede producir la exposición</p> <p>Mezclado en procesos por lotes para la formulación de preparados* y artículos (fases múltiples y/o contacto significativo)</p> <p>Pulverización industrial</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje)</p> <p>Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido</p> <p>Operaciones de transformación potencialmente cerradas con metales o minerales a altas temperaturas</p> <p>Emplazamientos industriales</p> <p>Procesos abiertos y operaciones de transferencia con minerales o metales a temperaturas elevadas</p>	
Evaluación de la exposición (humana):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	No se espera que las exposiciones previstas superen los límites de exposición aplicables (recogidos en la sección 8 de la FDS) cuando se hayan implementado las condiciones operativas / medidas de gestión de riesgos recogidas en la sección 2.

Sección 4 Orientación a los Usuarios Intermedios para evaluar si están trabajando dentro de los límites fijados por el EE

Medio ambiente	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.
Salud	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.

Consejos de buenas prácticas adicionales más allá de REACH y la VSQ

Medio ambiente	No aplicable.
Salud	No aplicable.

Sección 1 Título

Título breve del escenario de exposición	Uso en usos Agroquímicos
Lista de descriptores de uso	Categoría del proceso: PROC8b, PROC09, PROC11, PROC13, PROC19 Sustancia suministrada para ese uso en forma de: líquido, sólido Sector de uso final: SU0, SU22, SU01 Vida útil posterior relevante para ese uso: No. Categoría de Emisión Ambiental: ERC08b, ERC08e Sector de mercado por tipo de producto químico: PC12 Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: n/a
Escenarios medioambientales contribuyentes	Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos : ERC08b Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos : ERC08e
Salud Escenarios contribuyentes	Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas : PROC8b Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) : PROC09 Pulverización no industrial : PROC11 Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido : PROC13 Mezclado manual con contacto estrecho y utilización únicamente de equipos de protección personal : PROC19

Escenario de exposición genérico	ES3a Fertilizers
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	Fabricación de fertilizantes especiales. Fabricación de la sustancia o uso como intermedio o como agente de procesamiento químico o extracción en sistemas cerrados o confinados. Incluye exposiciones incidentales durante reciclaje/recuperación, transferencia, almacenamiento o muestreo de material, actividades de laboratorio asociadas, mantenimiento y carga (incluidos buques/barcazas de transporte marítimo, vehículos de transporte terrestre/ferroviario y contenedores de transporte a granel).
Información adicional	Aplicación profesional.

Sección 2 Controles de la exposición

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición medioambiental para: Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos: ERC08b Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos: ERC08e	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100% (salvo que se indique otra cosa).
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	

	Continua
Factores medioambientales no influenciados por la gestión de riesgos	Uso en interiores/exteriores.
Otras condiciones operativas de uso que afectan a la exposición medioambiental	No permitir el contacto con el suelo, con aguas superficiales o subterráneas.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar una limpieza automática de los equipos. Consultar asimismo la Sección 6 de la Ficha de Datos de Seguridad (Medidas en caso de Vertido Accidental).
Condiciones técnicas in situ y medidas para reducir o limitar las descargas, las emisiones al aire y las liberaciones al suelo	No se han identificado medidas específicas.
Medidas organizativas para prevenir/limitar la liberación desde el emplazamiento	Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Consultar la Sección 8 de la ficha de datos de seguridad (control de la exposición del medio ambiente).
Medidas de gestión de riesgos Aire	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Agua	No descargar los desechos ni el agua de limpieza al sistema de alcantarillado público.
Medidas de gestión de riesgos Suelo	No aplicable.
Condiciones y medidas relacionadas con la planta de tratamiento/depuradora de aguas residuales municipal	La eliminación del producto residual cumple las normativas aplicables.
Condiciones y medidas relativas al tratamiento externo de los residuos para eliminación	Tratamiento adecuado para los residuos : ajuste del pH Evacuar los desechos de producto o los contenedores usados conforme a las normativas locales.
Operaciones de recuperación adecuadas	No aplicable.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas : PROC8b	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	25 %
Estado físico	sólido Solución acuosa
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.

Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A/P2 o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) : PROC09	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	25 %
Estado físico	sólido Solución acuosa
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.

Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar sistemas de dosificación, transferencia, muestreo y aplicación cerrados, incluidos conectores. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Pulverización no industrial : PROC11	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	25 %
Estado físico	sólido Solución acuosa
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.

Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar sistemas de dosificación, transferencia, muestreo y aplicación cerrados, incluidos conectores. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido : PROC13	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	25 %
Estado físico	sólido Solución acuosa
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo	

para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar sistemas de dosificación, transferencia, muestreo y aplicación cerrados, incluidos conectores. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Mezclado manual con contacto estrecho y utilización únicamente de equipos de protección personal : PROC19	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	25 %
Estado físico	sólido Solución acuosa
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la	Ninguno.

vida útil	
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar sistemas de dosificación, transferencia, muestreo y aplicación cerrados, incluidos conectores. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Sección 3 Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web:	No disponible.
-------------------	----------------

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Medio ambiente: Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos	
Evaluación de la exposición (medioambiental):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	Cociente de caracterización del riesgo (PEC/PNEC): < 1

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Trabajadores: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) Pulverización no industrial Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido Mezclado manual con contacto estrecho y utilización únicamente de equipos de protección personal	
Evaluación de la exposición (humana):	Se utilizó el modelo MEASE

Estimación de la exposición	No se espera que las exposiciones previstas superen los límites de exposición aplicables (recogidos en la sección 8 de la FDS) cuando se hayan implementado las condiciones operativas / medidas de gestión de riesgos recogidas en la sección 2.
------------------------------------	---

Sección 4 Orientación a los Usuarios Intermedios para evaluar si están trabajando dentro de los límites fijados por el EE

Medio ambiente	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.
Salud	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.

C onsejos de buenas prácticas adicionales más allá de REACH y la VSQ

Medio ambiente	No se han identificado otras medidas específicas.
Salud	No se han identificado otras medidas específicas.

Sección 1 Título

Título breve del escenario de exposición	Fluidos para metalurgia / aceites de laminado
Lista de descriptores de uso	Categoría del proceso: PROC10, PROC11, PROC13, PROC19, PROC21 Sustancia suministrada para ese uso en forma de: sólido, líquido Sector de uso final: SU0, SU22, SU14, SU15, SU16, SU17 Vida útil posterior relevante para ese uso: No. Categoría de Emisión Ambiental: ERC08a, ERC08b, ERC08c, ERC08e Sector de mercado por tipo de producto químico: PC14 Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: AC01, AC02, AC03, AC07
Escenarios medioambientales contribuyentes	Amplio uso dispersivo interior de auxiliares tecnológicos en sistemas abiertos : ERC08a Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos : ERC08b Amplio uso dispersivo interior que da lugar a la incorporación a una matriz : ERC08c Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos : ERC08e
Salud Escenarios contribuyentes	Aplicación mediante rodillo o brocha : PROC10 Pulverización no industrial : PROC11 Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido : PROC13 Mezclado manual con contacto estrecho y utilización únicamente de equipos de protección personal : PROC19 Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos : PROC21

Escenario de exposición genérico	ES3b Metal surface treatment
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	Cubre el uso como ligantes y agentes de liberación, incluidas actividades de transferencias de material, mezcla, aplicación (incluidos rociado y cepillado), conformación en moldes y moldeo, y la manipulación de residuos.
Información adicional	Aplicación profesional.

Sección 2 _ Controles de la exposición

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición medioambiental para: Amplio uso dispersivo interior de auxiliares tecnológicos en sistemas abiertos: ERC08a Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos: ERC08b Amplio uso dispersivo interior que da lugar a la incorporación a una matriz: ERC08c Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos: ERC08e	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	5 - 25 % líquido
Cantidades utilizadas	No aplicable.

Frecuencia y duración de uso	Continua
Factores medioambientales no influenciados por la gestión de riesgos	Uso en interiores/exteriores.
Otras condiciones operativas de uso que afectan a la exposición medioambiental	No permitir el contacto con el suelo, con aguas superficiales o subterráneas.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar una limpieza automática de los equipos. Consultar asimismo la Sección 6 de la Ficha de Datos de Seguridad (Medidas en caso de Vertido Accidental).
Condiciones técnicas in situ y medidas para reducir o limitar las descargas, las emisiones al aire y las liberaciones al suelo	No se han identificado medidas específicas.
Medidas organizativas para prevenir/limitar la liberación desde el emplazamiento	Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Consultar la Sección 8 de la ficha de datos de seguridad (control de la exposición del medio ambiente).
Medidas de gestión de riesgos Aire	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Agua	No descargar los desechos ni el agua de limpieza al sistema de alcantarillado público.
Medidas de gestión de riesgos Suelo	No aplicable.
Condiciones y medidas relacionadas con la planta de tratamiento/depuradora de aguas residuales municipal	La eliminación del producto residual cumple las normativas aplicables.
Condiciones y medidas relativas al tratamiento externo de los residuos para eliminación	Tratamiento adecuado para los residuos : ajuste del pH Evacuar los desechos de producto o los contenedores usados conforme a las normativas locales.
Operaciones de recuperación adecuadas	No aplicable.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Aplicación mediante rodillo o brocha : PROC10	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	Líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.

Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A/P2 o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Pulverización no industrial : PROC11	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	Líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.

Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar sistemas de dosificación, transferencia, muestreo y aplicación cerrados, incluidos conectores. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido : PROC13	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	Líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo	

para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar sistemas de dosificación, transferencia, muestreo y aplicación cerrados, incluidos conectores. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Mezclado manual con contacto estrecho y utilización únicamente de equipos de protección personal : PROC19	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la	Ninguno.

vida útil	
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar sistemas de dosificación, transferencia, muestreo y aplicación cerrados, incluidos conectores. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos : PROC21	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para	Utilizar sistemas de dosificación, transferencia, muestreo y aplicación cerrados, incluidos conectores.

prevenir la liberación	Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Sección 3 Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web:	No disponible.
-------------------	----------------

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Medio ambiente: Amplio uso dispersivo interior de auxiliares tecnológicos en sistemas abiertos Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos Amplio uso dispersivo interior que da lugar a la incorporación a una matriz Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos	
Evaluación de la exposición (medioambiental):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	Cociente de caracterización del riesgo (PEC/PNEC): < 1

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Trabajadores: Aplicación mediante rodillo o brocha Pulverización no industrial Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido Mezclado manual con contacto estrecho y utilización únicamente de equipos de protección personal Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos	
Evaluación de la exposición (humana):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	No se espera que las exposiciones previstas superen los límites de exposición aplicables (recogidos en la sección 8 de la FDS) cuando se hayan implementado las condiciones operativas / medidas de gestión de riesgos recogidas en la sección 2.

Sección 4 Orientación a los Usuarios Intermedios para evaluar si están trabajando dentro de los**límites fijados por el EE**

Medio ambiente	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.
Salud	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.

Consejos de buenas prácticas adicionales más allá de REACH y la VSQ

Medio ambiente	No se han identificado otras medidas específicas.
Salud	No se han identificado otras medidas específicas.

Sección 1 Título

Título breve del escenario de exposición	Aplicaciones en construcción y carreteras
Lista de descriptores de uso	Categoría del proceso: PROC10, PROC11, PROC13, PROC19, PROC21, PROC23 Sustancia suministrada para ese uso en forma de: líquido, sólido Sector de uso final: SU0, SU22, SU19 Vida útil posterior relevante para ese uso: Sí. Categoría de Emisión Ambiental: ERC08b, ERC08e Sector de mercado por tipo de producto químico: PC09a, PC09b, PC15, PC20 Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: AC04
Escenarios medioambientales contribuyentes	Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos : ERC08b Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos : ERC08e
Salud Escenarios contribuyentes	Aplicación mediante rodillo o brocha : PROC10 Pulverización no industrial : PROC11 Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido : PROC13 Mezclado manual con contacto estrecho y utilización únicamente de equipos de protección personal : PROC19 Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos : PROC21 Procesos abiertos y operaciones de transferencia con minerales o metales a temperaturas elevadas : PROC23

Escenario de exposición genérico	ES3c Construction application
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	Aplicación de recubrimientos superficiales y ligantes en actividades de construcción y carreteras, incluidos usos en pavimentación, masillado manual y en la aplicación de membranas de techado e impermeabilizantes. Carga a granel (incluida la carga de buques/barcazas de transporte marítimo, vehículos de transporte terrestre/ferroviario y RIG) de la sustancia en sistemas cerrados o confinados, incluidas exposiciones incidentales durante su muestreo, almacenamiento, descarga, mantenimiento y actividades de laboratorio asociadas.
Información adicional	Aplicación profesional.

Sección 2 _ Controles de la exposición

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición medioambiental para: Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos: ERC08b Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos: ERC08e	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	5 - 25 % líquido
Cantidades utilizadas	No aplicable.

Frecuencia y duración de uso	Continua
Factores medioambientales no influenciados por la gestión de riesgos	Uso en interiores/exteriores.
Otras condiciones operativas de uso que afectan a la exposición medioambiental	No permitir el contacto con el suelo, con aguas superficiales o subterráneas.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar una limpieza automática de los equipos. Consultar asimismo la Sección 6 de la Ficha de Datos de Seguridad (Medidas en caso de Vertido Accidental).
Condiciones técnicas in situ y medidas para reducir o limitar las descargas, las emisiones al aire y las liberaciones al suelo	No se han identificado medidas específicas.
Medidas organizativas para prevenir/limitar la liberación desde el emplazamiento	Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Consultar la Sección 8 de la ficha de datos de seguridad (control de la exposición del medio ambiente).
Medidas de gestión de riesgos Aire	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Agua	No descargar los desechos ni el agua de limpieza al sistema de alcantarillado público.
Medidas de gestión de riesgos Suelo	No aplicable.
Condiciones y medidas relacionadas con la planta de tratamiento/depuradora de aguas residuales municipal	La eliminación del producto residual cumple las normativas aplicables.
Condiciones y medidas relativas al tratamiento externo de los residuos para eliminación	Tratamiento adecuado para los residuos : ajuste del pH Evacuar los desechos de producto o los contenedores usados conforme a las normativas locales.
Operaciones de recuperación adecuadas	No aplicable.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Aplicación mediante rodillo o brocha : PROC10	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	Líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.

Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Limitar la cantidad utilizada o aplicada por unidad de tiempo. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A/P2 o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Pulverización no industrial : PROC11	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	Líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.

Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Limitar la cantidad utilizada o aplicada por unidad de tiempo. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido : PROC13	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la	Ninguno.

vida útil	
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Mezclado manual con contacto estrecho y utilización únicamente de equipos de protección personal : PROC19	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.

Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos : PROC21	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto.

prevenir la liberación	Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Procesos abiertos y operaciones de transferencia con minerales o metales a temperaturas elevadas : PROC23	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación):

	Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Sección 3 Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web:	No disponible.
-------------------	----------------

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Medio ambiente: Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos	
Evaluación de la exposición (medioambiental):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	Cociente de caracterización del riesgo (PEC/PNEC): < 1

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Trabajadores: Aplicación mediante rodillo o brocha Pulverización no industrial Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido Mezclado manual con contacto estrecho y utilización únicamente de equipos de protección personal Manipulación con escaso nivel de energía de sustancias contenidas en materiales y/o artículos Procesos abiertos y operaciones de transferencia con minerales o metales a temperaturas elevadas	
Evaluación de la exposición (humana):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	No se espera que las exposiciones previstas superen los límites de exposición aplicables (recogidos en la sección 8 de la FDS) cuando se hayan implementado las condiciones operativas / medidas de gestión de riesgos recogidas en la sección 2.

Sección 4 Orientación a los Usuarios Intermedios para evaluar si están trabajando dentro de los límites fijados por el EE

Medio ambiente	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.
Salud	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.

Consejos de buenas prácticas adicionales más allá de REACH y la VSQ

Medio ambiente	No se han identificado otras medidas específicas.
Salud	No se han identificado otras medidas específicas.

Título breve del escenario de exposición	Productos para lavandería y lavado de platos
Lista de descriptores de uso	<p>Categoría del proceso: PROC8a, PROC8b, PROC09, PROC10, PROC11, PROC13, PROC19</p> <p>Sustancia suministrada para ese uso en forma de: sólido, líquido</p> <p>Sector de uso final: SU0, SU22</p> <p>Vida útil posterior relevante para ese uso: No.</p> <p>Categoría de Emisión Ambiental: ERC08a, ERC08b</p> <p>Sector de mercado por tipo de producto químico: PC08, PC31, PC35, PC37</p> <p>Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: n/a</p>
Escenarios medioambientales contribuyentes	<p>Amplio uso dispersivo interior de auxiliares tecnológicos en sistemas abiertos : ERC08a</p> <p>Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos : ERC08b</p>
Salud Escenarios contribuyentes	<p>Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas : PROC8a</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas : PROC8b</p> <p>Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) : PROC09</p> <p>Aplicación mediante rodillo o brocha : PROC10</p> <p>Pulverización no industrial : PROC11</p> <p>Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido : PROC13</p> <p>Mezclado manual con contacto estrecho y utilización únicamente de equipos de protección personal : PROC19</p>

Escenario de exposición genérico	ES3d Detergent&cleaning agent
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	Cubre el uso como componente de productos de limpieza, incluidos la transferencia desde el lugar de almacenamiento y el vertido / la descarga a partir de bidones o contenedores. Exposiciones durante la mezcla/dilución en la fase preparatoria y actividades de limpieza (incluidas las de rociado, cepillado, inmersión y paso de un paño tanto automatizadas como a mano), así como la limpieza y el mantenimiento de equipos relacionados.
Información adicional	Aplicación profesional.

Sección 2 Controles de la exposición

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición medioambiental para: Amplio uso dispersivo interior de auxiliares tecnológicos en sistemas abiertos: ERC08a Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos: ERC08b	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	5 - 25 % líquido
Cantidades utilizadas	

	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Continua
Factores medioambientales no influenciados por la gestión de riesgos	Uso en interiores/exteriores.
Otras condiciones operativas de uso que afectan a la exposición medioambiental	No permitir el contacto con el suelo, con aguas superficiales o subterráneas.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar una limpieza automática de los equipos. Consultar asimismo la Sección 6 de la Ficha de Datos de Seguridad (Medidas en caso de Vertido Accidental).
Condiciones técnicas in situ y medidas para reducir o limitar las descargas, las emisiones al aire y las liberaciones al suelo	No se han identificado medidas específicas.
Medidas organizativas para prevenir/limitar la liberación desde el emplazamiento	Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Consultar la Sección 8 de la ficha de datos de seguridad (control de la exposición del medio ambiente).
Medidas de gestión de riesgos Aire	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Agua	No descargar los desechos ni el agua de limpieza al sistema de alcantarillado público.
Medidas de gestión de riesgos Suelo	No aplicable.
Condiciones y medidas relacionadas con la planta de tratamiento/depuradora de aguas residuales municipal	La eliminación del producto residual cumple las normativas aplicables.
Condiciones y medidas relativas al tratamiento externo de los residuos para eliminación	Tratamiento adecuado para los residuos : ajuste del pH Evacuar los desechos de producto o los contenedores usados conforme a las normativas locales.
Operaciones de recuperación adecuadas	No aplicable.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas : PROC8a	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días);, 4 horas (medio turno).

Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Procurar equipos técnicos para vaciar completamente los contenedores.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas : PROC8b	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	Líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días);, 4 horas (medio turno).

Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Transferir a través de líneas encerradas. Despejar las líneas antes de proceder al desenganche.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A/P2 o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) : PROC09	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	Líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días);, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de

afectan a la exposición de los trabajadores	higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Asegurar la provisión de puntos de muestreo dedicados.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Aplicación mediante rodillo o brocha : PROC10	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	Líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.

Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Uso de equipos de llenado cerrados
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Pulverización no industrial : PROC11	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo	

para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido : PROC13	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.

Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Mezclado manual con contacto estrecho y utilización únicamente de equipos de protección personal : PROC19	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 25%.
Estado físico	líquido
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar

nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	la tasa de migración del producto. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Evitar salpicaduras. Contener y evacuar los desechos conforme a las normativas locales.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A o mejor.

Sección 3 Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web:	No disponible.
-------------------	----------------

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Medio ambiente: Amplio uso dispersivo interior de auxiliares tecnológicos en sistemas abiertos Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos	
Evaluación de la exposición (medioambiental):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	Cociente de caracterización del riesgo (PEC/PNEC): < 1

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Trabajadores: Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones no especializadas Transferencia de sustancias o preparados (carga/descarga) de o hacia buques o grandes contenedores en instalaciones especializadas Transferencia de sustancias o preparados en pequeños contenedores (líneas de llenado especializadas, incluido el pesaje) Aplicación mediante rodillo o brocha Pulverización no industrial Tratamiento de artículos mediante inmersión y vertido Mezclado manual con contacto estrecho y utilización únicamente de equipos de protección personal	
Evaluación de la exposición (humana):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	No se espera que las exposiciones previstas superen los límites de exposición aplicables (recogidos en la sección 8 de la FDS) cuando se hayan implementado las condiciones operativas / medidas de gestión de

riesgos recogidas en la sección 2.

Sección 4 Orientación a los Usuarios Intermedios para evaluar si están trabajando dentro de los límites fijados por el EE

Medio ambiente	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.
Salud	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.

Consejos de buenas prácticas adicionales más allá de REACH y la VSQ

Medio ambiente	No se han identificado otras medidas específicas.
Salud	No se han identificado otras medidas específicas.

Sección 1 Título

Título breve del escenario de exposición	Solders, adhesives, sealants
Lista de descriptores de uso	Categoría del proceso: PROC25 Sustancia suministrada para ese uso en forma de: líquido, sólido Sector de uso final: SU0, SU22 Vida útil posterior relevante para ese uso: No. Categoría de Emisión Ambiental: ERC08b, ERC08e Sector de mercado por tipo de producto químico: PC38 Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: No disponible.
Escenarios medioambientales contribuyentes	Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos : ERC08b Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos : ERC08e Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos : ERC08b
Salud Escenarios contribuyentes	Otras operaciones en caliente con metales : PROC25

Escenario de exposición genérico	ES3e Soldering aid
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	Soldering agents) Flux agents for soldering
Información adicional	Aplicación profesional.

Sección 2 Controles de la exposición

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición medioambiental para: Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos: ERC08b Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos: ERC08e Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos: ERC08b	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100% (salvo que se indique otra cosa).
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Continua
Factores medioambientales no influenciados por la gestión de riesgos	Uso en interiores/exteriores.
Otras condiciones operativas de uso que afectan a la exposición medioambiental	No permitir el contacto con el suelo, con aguas superficiales o subterráneas.

Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar una limpieza automática de los equipos. Consultar asimismo la Sección 6 de la Ficha de Datos de Seguridad (Medidas en caso de Vertido Accidental).
Condiciones técnicas in situ y medidas para reducir o limitar las descargas, las emisiones al aire y las liberaciones al suelo	No se han identificado medidas específicas.
Medidas organizativas para prevenir/limitar la liberación desde el emplazamiento	Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Consultar la Sección 8 de la ficha de datos de seguridad (control de la exposición del medio ambiente).
Medidas de gestión de riesgos Aire	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Agua	No descargar los desechos ni el agua de limpieza al sistema de alcantarillado público.
Medidas de gestión de riesgos Suelo	No aplicable.
Condiciones y medidas relacionadas con la planta de tratamiento/depuradora de aguas residuales municipal	La eliminación del producto residual cumple las normativas aplicables.
Condiciones y medidas relativas al tratamiento externo de los residuos para eliminación	Tratamiento adecuado para los residuos : ajuste del pH Evacuar los desechos de producto o los contenedores usados conforme a las normativas locales.
Operaciones de recuperación adecuadas	No aplicable.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Otras operaciones en caliente con metales : PROC25	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	25 %
Estado físico	sólido Solución acuosa
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Asegurar un buen control del proceso durante el procesado para limitar la tasa de migración del producto. Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la

para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Asegurar que en las transferencias de material se procuran disposiciones adecuadas para la captura o el venteo de los vapores.
Medidas de control de la ventilación	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el gas/vapor/aerosol.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A/P2 o mejor.

Sección 3 Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web:	No disponible.
-------------------	----------------

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Medio ambiente:	
Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos	
Evaluación de la exposición (medioambiental):	Se utilizó el modelo EUSES.
Estimación de la exposición	Cociente de caracterización del riesgo (PEC/PNEC): < 1

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Trabajadores:	
Otras operaciones en caliente con metales	
Evaluación de la exposición (humana):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	No se espera que las exposiciones previstas superen los límites de exposición aplicables (recogidos en la sección 8 de la FDS) cuando se hayan implementado las condiciones operativas / medidas de gestión de riesgos recogidas en la sección 2.

Sección 4 Orientación a los Usuarios Intermedios para evaluar si están trabajando dentro de los límites fijados por el EE

Medio ambiente	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.
Salud	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.

Consejos de buenas prácticas adicionales más allá de REACH y la VSQ

Medio ambiente	No se han identificado otras medidas específicas.
Salud	No se han identificado otras medidas específicas.

Sección 1 Título

Título breve del escenario de exposición	Uso en laboratorios
Lista de descriptores de uso	Categoría del proceso: PROC15 Sustancia suministrada para ese uso en forma de: sólido, líquido Sector de uso final: SU0, SU22, SU24 Vida útil posterior relevante para ese uso: No. Categoría de Emisión Ambiental: ERC08b Sector de mercado por tipo de producto químico: PC21 Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: n/a
Escenarios medioambientales contribuyentes	Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos : ERC08b
Salud Escenarios contribuyentes	Uso como reactivo de laboratorio : PROC15

Escenario de exposición genérico	ES3f Laboratory/research chem
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	Uso de la sustancia en entornos de laboratorio en sistemas encerrados o confinados, incluidas exposiciones incidentales durante transferencias de material y limpieza de equipos.
Información adicional	Aplicación profesional.

Sección 2 Controles de la exposición

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición medioambiental para: Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos: ERC08b	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Cubre porcentajes de sustancia en el producto de hasta un 100% (salvo que se indique otra cosa).
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Continua
Factores medioambientales no influenciados por la gestión de riesgos	Uso en interiores/exteriores.
Otras condiciones operativas de uso que afectan a la exposición medioambiental	No permitir el contacto con el suelo, con aguas superficiales o subterráneas.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilizar una limpieza automática de los equipos. Consultar asimismo la Sección 6 de la Ficha de Datos de Seguridad (Medidas en caso de Vertido Accidental).
Condiciones técnicas in situ y medidas para reducir o limitar las	No se han identificado medidas específicas.

descargas, las emisiones al aire y las liberaciones al suelo	
Medidas organizativas para prevenir/limitar la liberación desde el emplazamiento	Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Consultar la Sección 8 de la ficha de datos de seguridad (control de la exposición del medio ambiente).
Medidas de gestión de riesgos Aire	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Agua	No descargar los desechos ni el agua de limpieza al sistema de alcantarillado público.
Medidas de gestión de riesgos Suelo	No aplicable.
Condiciones y medidas relacionadas con la planta de tratamiento/depuradora de aguas residuales municipal	La eliminación del producto residual cumple las normativas aplicables.
Condiciones y medidas relativas al tratamiento externo de los residuos para eliminación	Tratamiento adecuado para los residuos : ajuste del pH Evacuar los desechos de producto o los contenedores usados conforme a las normativas locales.
Operaciones de recuperación adecuadas	No aplicable.

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los trabajadores para: Uso como reactivo de laboratorio : PROC15	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	25 %
Estado físico	sólido Solución acuosa
Polvo	Sólido, baja pulverulencia.
Cantidades utilizadas	No aplicable.
Frecuencia y duración de uso	Trabajadores (industrial/profesional): Duración de uso (horas/días):, 4 horas (medio turno).
Otras condiciones operativas que afectan a la exposición de los trabajadores	Supone que se han implementado unos buenos estándares básicos de higiene ocupacional.
Zona de uso:	Uso en interiores.
Condiciones y medidas durante el proceso de producción del artículo para prevenir emisiones durante la vida útil	Ninguno.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Utilización en procesos cerrados y continuos con exposición ocasional controlada Medidas de gestión de riesgos, profesional (por inhalación): Se debe proporcionar ventilación de extracción local.
Condiciones técnicas y medidas para controlar la dispersión desde la fuente hacia el trabajador	Una ventilación usual debería ser suficiente para controlar la exposición del obrero a los contaminantes aerotransportados.
Controles de ingeniería	Manipular en una vitrina para gases o bajo ventilación por extracción.Efectividad del tratamiento 90 %
Medidas de control de la	Procurar una ventilación adecuada. Eso se puede conseguir mediante

ventilación	extracción local o general del aire. Llevar un respirador adecuado si la ventilación no es suficiente para mantener las concentraciones de vapor del disolvente por debajo de los valores límite de exposición ocupacional.
Medidas relacionadas con la sustancia producto	Observar las instrucciones de primeros auxilios (para tratamiento de exposiciones accidentales).
Medidas relacionadas con la seguridad del producto	No respirar el polvo o la niebla del rociado.
Medidas de carácter organizativo para prevenir/limitar la liberación, la dispersión y la exposición	Evitar el contacto directo con la sustancia / la mezcla / el producto mediante el establecimiento de medidas organizativas.
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Se requiere la presencia de una estación de lavado o agua para el lavado de la piel y los ojos. Observar los valores límite de exposición ocupacional establecidos para polvo.
Protección personal	Utilizar guantes adecuados ensayados según la norma EN374. En contacto por salpicadura: Gafas protectoras contra salpicaduras o pantalla facial. Llevar un delantal resistente a productos químicos. Llevar monos adecuados para prevenir la exposición de la piel. Llevar botas de goma.
Protección respiratoria	Llevar un respirador conforme a la norma EN140 con filtro de Tipo A/P2 o mejor.

Sección 3 Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web:	No disponible.
-------------------	----------------

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Medio ambiente: Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos	
Evaluación de la exposición (medioambiental):	Se utilizó el modelo EUSES.
Estimación de la exposición	Cociente de caracterización del riesgo (PEC/PNEC): < 1

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Trabajadores: Uso como reactivo de laboratorio	
Evaluación de la exposición (humana):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	No se espera que las exposiciones previstas superen los límites de exposición aplicables (recogidos en la sección 8 de la FDS) cuando se hayan implementado las condiciones operativas / medidas de gestión de riesgos recogidas en la sección 2.

Sección 4 Orientación a los Usuarios Intermedios para evaluar si están trabajando dentro de los límites fijados por el EE

Medio ambiente	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.
Salud	No se requieren medidas de gestión de riesgos adicionales.

Consejos de buenas prácticas adicionales más allá de REACH y la VSQ

Medio ambiente	No se han identificado otras medidas específicas.
Salud	No se han identificado otras medidas específicas.

Sección 1 _ Título

Título breve del escenario de exposición	Abrillantadores, cera/crema (suelos, muebles, calzado)
Lista de descriptores de uso	Categoría del proceso: n/a Sustancia suministrada para ese uso en forma de: sólido, líquido Sector de uso final: SU21 Vida útil posterior relevante para ese uso: No. Categoría de Emisión Ambiental: ERC08a, ERC08d Sector de mercado por tipo de producto químico: PC31 Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: n/a
Escenarios medioambientales contribuyentes	Amplio uso dispersivo interior de auxiliares tecnológicos en sistemas abiertos : ERC08a Amplio uso dispersivo exterior de auxiliares tecnológicos en sistemas abiertos : ERC08d
Salud Escenarios contribuyentes	No aplicable. : n/a

Escenario de exposición genérico	ES4a Polishes & Waxes
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	Cubre exposiciones generales de los consumidores resultantes del uso de productos domésticos comercializados como productos de lavado y limpieza, aerosoles, recubrimientos, descongelantes, lubricantes y productos para limpieza del aire.
Información adicional	Aplicación de consumo.

Sección 2 Controles de la exposición

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición medioambiental para: Amplio uso dispersivo interior de auxiliares tecnológicos en sistemas abiertos: ERC08a Amplio uso dispersivo exterior de auxiliares tecnológicos en sistemas abiertos: ERC08d	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Limitar la sustancia en el producto al 15%.
Frecuencia y duración de uso	Cubre una frecuencia de hasta: uso semanal
Otras condiciones operativas de uso que afectan a la exposición medioambiental	Uso Profesional y de Consumo del producto, conducente a su eliminación a través de las aguas residuales.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Observar las instrucciones de uso.
Medidas organizativas para prevenir/limitar la liberación desde el emplazamiento	Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Consultar la Sección 8 de la ficha de datos de seguridad (control de la exposición del medio ambiente).
Medidas de gestión de riesgos	No aplicable.

Aire	
Medidas de gestión de riesgos Agua	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Suelo	No aplicable.
Condiciones y medidas relacionadas con la planta de tratamiento/depuradora de aguas residuales municipal	El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas relativas al tratamiento externo de los residuos para eliminación	Evacuar los desechos de producto o los contenedores usados conforme a las normativas locales.
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los consumidores para: No aplicable.: n/a	
Características del Producto	Ácido orgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Limitar la sustancia en el producto al 15%.
Estado físico	líquido
Polvo	No aplicable.
Cantidades utilizadas	110 g,
Otras condiciones operativas dadas que afectan a la exposición de los consumidores	No aplicable.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores. Volumen del espacio: Tamaño de ventilación: Tasa por hora
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Prestar atención al mantenimiento de una buena higiene general así como el orden y la limpieza. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI., Llevar guantes adecuados (ensayados según la norma EN374), mono y protección ocular.

Sección 3 Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web:	No disponible.
-------------------	----------------

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Medio ambiente: Amplio uso dispersivo interior de auxiliares tecnológicos en sistemas abiertos Amplio uso dispersivo exterior de auxiliares tecnológicos en sistemas abiertos	
Evaluación de la exposición (medioambiental):	Se utilizó el modelo EUSES.
Estimación de la exposición	No aplicable.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Consumo:	
--	--

No aplicable.	
Evaluación de la exposición (humana):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	No se espera que las exposiciones previstas superen los límites de exposición aplicables (recogidos en la sección 8 de la FDS) cuando se hayan implementado las condiciones operativas / medidas de gestión de riesgos recogidas en la sección 2.

Sección 4 Orientación a los Usuarios Intermedios para evaluar si están trabajando dentro de los límites fijados por el EE

Medio ambiente	No aplicable.
Salud	No aplicable.

Consejos de buenas prácticas adicionales más allá de REACH y la VSQ

Medio ambiente	No aplicable.
Salud	No aplicable.

Sección 1 _ Título

Título breve del escenario de exposición	Productos de limpieza
Lista de descriptores de uso	Categoría del proceso: n/a Sustancia suministrada para ese uso en forma de: líquido Sector de uso final: SU21 Vida útil posterior relevante para ese uso: No. Categoría de Emisión Ambiental: ERC08a, ERC08b Sector de mercado por tipo de producto químico: PC35 Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: n/a
Escenarios medioambientales contribuyentes	Amplio uso dispersivo interior de auxiliares tecnológicos en sistemas abiertos : ERC08a Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos : ERC08b
Salud Escenarios contribuyentes	No aplicable. : n/a

Escenario de exposición genérico	ES4b Washing & Cleaning
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	Cubre exposiciones generales de los consumidores resultantes del uso de productos domésticos comercializados como productos de lavado y limpieza, aerosoles, recubrimientos, descongelantes, lubricantes y productos para limpieza del aire.
Información adicional	Aplicación de consumo.

Sección 2 _ Controles de la exposición

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición medioambiental para: Amplio uso dispersivo interior de auxiliares tecnológicos en sistemas abiertos: ERC08a Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos: ERC08b	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Limitar la sustancia en el producto al 15%.
Frecuencia y duración de uso	Cubre una frecuencia de hasta: uso semanal
Otras condiciones operativas de uso que afectan a la exposición medioambiental	Uso Profesional y de Consumo del producto, conducente a su eliminación a través de las aguas residuales.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Observar las instrucciones de uso.
Medidas organizativas para prevenir/limitar la liberación desde el emplazamiento	Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Consultar la Sección 8 de la ficha de datos de seguridad (control de la exposición del medio ambiente).
Medidas de gestión de riesgos	No aplicable.

Aire	
Medidas de gestión de riesgos Agua	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Suelo	No aplicable.
Condiciones y medidas relacionadas con la planta de tratamiento/depuradora de aguas residuales municipal	El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas relativas al tratamiento externo de los residuos para eliminación	Evacuar los desechos de producto o los contenedores usados conforme a las normativas locales.
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los consumidores para: No aplicable.: n/a	
Características del Producto	Ácido orgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Limitar la sustancia en el producto al 15%.
Estado físico	líquido
Polvo	No aplicable.
Cantidades utilizadas	110 g,
Otras condiciones operativas dadas que afectan a la exposición de los consumidores	No aplicable.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores. Volumen del espacio: Tamaño de ventilación: Tasa por hora
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Prestar atención al mantenimiento de una buena higiene general así como el orden y la limpieza. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI.: Llevar guantes adecuados (ensayados según la norma EN374), mono y protección ocular.

Sección 3 Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web:	No disponible.
-------------------	----------------

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Medio ambiente: Amplio uso dispersivo interior de auxiliares tecnológicos en sistemas abiertos Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos	
Evaluación de la exposición (medioambiental):	Se utilizó el modelo EUSES.
Estimación de la exposición	No aplicable.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Consumo:	
--	--

No aplicable.	
Evaluación de la exposición (humana):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	No se espera que las exposiciones previstas superen los límites de exposición aplicables (recogidos en la sección 8 de la FDS) cuando se hayan implementado las condiciones operativas / medidas de gestión de riesgos recogidas en la sección 2.

Sección 4 Orientación a los Usuarios Intermedios para evaluar si están trabajando dentro de los

Medio ambiente	No aplicable.
Salud	No aplicable.

Medio ambiente	No aplicable.
Salud	No aplicable.

Sección 1 Título

Título breve del escenario de exposición	Solders, adhesives, sealants
Lista de descriptores de uso	Categoría del proceso: n/a Sustancia suministrada para ese uso en forma de: líquido Sector de uso final: SU21 Vida útil posterior relevante para ese uso: No. Categoría de Emisión Ambiental: ERC08b, ERC08e Sector de mercado por tipo de producto químico: PC38 Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: n/a
Escenarios medioambientales contribuyentes	Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos : ERC08b Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos : ERC08e
Salud Escenarios contribuyentes	No aplicable. : n/a

Escenario de exposición genérico	ES4c Soldering aid
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	Soldadura blanda, fuerte o autógena, corte, corte a soplete.
Información adicional	Aplicación de consumo.

Sección 2 Controles de la exposición

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición medioambiental para: Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos: ERC08b Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos: ERC08e	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Limitar la sustancia en el producto al 15%.
Frecuencia y duración de uso	Cubre una frecuencia de hasta: uso semanal
Otras condiciones operativas de uso que afectan a la exposición medioambiental	Uso Profesional y de Consumo del producto, conducente a su eliminación a través de las aguas residuales.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Observar las instrucciones de uso.
Medidas organizativas para prevenir/limitar la liberación desde el emplazamiento	Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Consultar la Sección 8 de la ficha de datos de seguridad (control de la exposición del medio ambiente).
Medidas de gestión de riesgos Aire	No aplicable.

Medidas de gestión de riesgos Agua	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Suelo	No aplicable.
Condiciones y medidas relacionadas con la planta de tratamiento/depuradora de aguas residuales municipal	El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas relativas al tratamiento externo de los residuos para eliminación	Evacuar los desechos de producto o los contenedores usados conforme a las normativas locales.
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los consumidores para: No aplicable.: n/a	
Características del Producto	Ácido orgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Limitar la sustancia en el producto al 15%.
Estado físico	Líquido
Polvo	No aplicable.
Cantidades utilizadas	110 g,
Otras condiciones operativas dadas que afectan a la exposición de los consumidores	No aplicable.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores. Volumen del espacio: Tamaño de ventilación: Tasa por hora
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Prestar atención al mantenimiento de una buena higiene general así como el orden y la limpieza. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI.: Llevar guantes adecuados (ensayados según la norma EN374), mono y protección ocular.

Sección 3 Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web:	No disponible.
-------------------	----------------

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Medio ambiente: Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos	
Evaluación de la exposición (medioambiental):	Se utilizó el modelo EUSES.
Estimación de la exposición	No aplicable.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Consumo: No aplicable.	
---	--

Evaluación de la exposición (humana):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	No se espera que las exposiciones previstas superen los límites de exposición aplicables (recogidos en la sección 8 de la FDS) cuando se hayan implementado las condiciones operativas / medidas de gestión de riesgos recogidas en la sección 2.

Sección 4 Orientación a los Usuarios Intermedios para evaluar si están trabajando dentro de los límites fijados por el EE

Medio ambiente	No aplicable.
Salud	No aplicable.

Consejos de buenas prácticas adicionales más allá de REACH y la VSQ

Medio ambiente	No aplicable.
Salud	No aplicable.

Sección 1 Título

Título breve del escenario de exposición	Fertilizantes.
Lista de descriptores de uso	Categoría del proceso: n/a Sustancia suministrada para ese uso en forma de: líquido Sector de uso final: SU21 Vida útil posterior relevante para ese uso: No. Categoría de Emisión Ambiental: ERC08b, ERC08e Sector de mercado por tipo de producto químico: PC12 Categoría de artículo relativa a la vida útil posterior: n/a
Escenarios medioambientales contribuyentes	Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos : ERC08b Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos : ERC08e
Salud Escenarios contribuyentes	No aplicable. : n/a

Escenario de exposición genérico	ES4d Fertilizers
Procesos y actividades que cubre el escenario de exposición	Uso como excipiente de productos agroquímicos para aplicación mediante rociado, ahumado y nebulización, manual o a máquina; incluidos la limpieza de equipos y la eliminación.
Información adicional	Aplicación de consumo.

Sección 2 Controles de la exposición

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición medioambiental para: Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos: ERC08b Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos: ERC08e	
Características del Producto	Ácido orgánico Inorgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Limitar la sustancia en el producto al 15%.
Frecuencia y duración de uso	Cubre una frecuencia de hasta: uso semanal
Otras condiciones operativas de uso que afectan a la exposición medioambiental	Uso Profesional y de Consumo del producto, conducente a su eliminación a través de las aguas residuales.
Condiciones técnicas y medidas a nivel del proceso (fuente) para prevenir la liberación	Observar las instrucciones de uso.
Medidas organizativas para prevenir/limitar la liberación desde el emplazamiento	Prevenir la descarga de sustancia no disuelta o su recuperación a/del agua residual in situ. Consultar la Sección 8 de la ficha de datos de seguridad (control de la exposición del medio ambiente).
Medidas de gestión de riesgos Aire	No aplicable.

Medidas de gestión de riesgos Agua	No aplicable.
Medidas de gestión de riesgos Suelo	No aplicable.
Condiciones y medidas relacionadas con la planta de tratamiento/depuradora de aguas residuales municipal	El tratamiento externo y la evacuación de los residuos deben cumplir las normativas locales y/o nacionales aplicables.
Condiciones y medidas relativas al tratamiento externo de los residuos para eliminación	Evacuar los desechos de producto o los contenedores usados conforme a las normativas locales.
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	

Escenario de exposición contribuyente que controla la exposición de los consumidores para: No aplicable.: n/a	
Características del Producto	Ácido orgánico
Concentración de la sustancia en la mezcla o el artículo	Limitar la sustancia en el producto al 15%.
Estado físico	Líquido
Polvo	No aplicable.
Cantidades utilizadas	110 g,
Otras condiciones operativas dadas que afectan a la exposición de los consumidores	No aplicable.
Zona de uso:	Uso en interiores/exteriores. Volumen del espacio: Tamaño de ventilación: Tasa por hora
Condiciones y medidas relativas a la evaluación de la salud, la higiene y la protección personal	
Información relativa a higiene en el trabajo de forma general	Prestar atención al mantenimiento de una buena higiene general así como el orden y la limpieza. Mantener los equipos limpios.
Protección personal	Si las medidas de control de carácter técnico/organizativo anteriores no resultan factibles, adoptar los siguientes EPI.: Llevar guantes adecuados (ensayados según la norma EN374), mono y protección ocular.

Sección 3 _ Estimación de la exposición y referencia a su fuente

Sitio web:	No disponible.
-------------------	----------------

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Medio ambiente: Amplio uso dispersivo interior de sustancias reactivas en sistemas abiertos Amplio uso dispersivo exterior de sustancias reactivas en sistemas abiertos	
Evaluación de la exposición (medioambiental):	Se utilizó el modelo EUSES.
Estimación de la exposición	No aplicable.

Estimación de la exposición y referencia a su fuente Consumo: No aplicable.	
---	--

Evaluación de la exposición (humana):	Se utilizó el modelo MEASE
Estimación de la exposición	No se espera que las exposiciones previstas superen los límites de exposición aplicables (recogidos en la sección 8 de la FDS) cuando se hayan implementado las condiciones operativas / medidas de gestión de riesgos recogidas en la sección 2.

Sección 4 Orientación a los Usuarios Intermedios para evaluar si están trabajando dentro de los límites fijados por el EE

Medio ambiente	No aplicable.
Salud	No aplicable.

Consejos de buenas prácticas adicionales más allá de REACH y la VSQ

Medio ambiente	No aplicable.
Salud	No aplicable.