

FICHA TÉCNICA

ACETONA INDUSTRIAL 99,5%

Nº CAS: 67-64-1	Nombre químico: Propanona
Nº CE: 200-662-2	Fórmula molecular: C ₃ H ₆ O
Formato: 250ml, 1L, 5L y 25L	

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	
Aspecto	Líquido incoloro y transparente de olor característico
Densidad relativa aa 15,5°C	0,796-0,798
Solubilidad en agua	Completamente miscible
pH	2,5

ESPECIFICACIÓN	VALOR TEÓRICO
Acidez como acético	Max. 20 ppm
Agua	Max. 0,3%
Color	Max. 10 HAZEN
Riqueza	Min. 99,5%
Test de permanganato	Mín. 150 minutos
Rango de destilación	55,8-56,6°C
Benceno	Máx. 5 ppm
Oxido de mesitilo	Máx. 50 ppm
Cumeno	Máx. 50 ppm
Diacetona alcohol	Máx. 150 ppm
Apariencia	Incoloro, sin materia en suspensión
Tolueno	Max. 1000 ppm
Aldehídos	Pasa

DOCUMENTACIÓN ADICIONAL

Usos:

- Uso industrial: uso de sustancias como tales o en preparados en emplazamientos industriales
- Laboratorios
- Productos de limpieza

Almacenaje:

- Proteger de la luz y mantener el recipiente cerrado herméticamente
- Almacenarlo en envases bien cerrados en un lugar fresco y seco.
- Proteger del calor y de la luz directa del sol.
- El recipiente solamente debe abrirse con un sistema de aspiración local.
- Almacenar el recipiente en un lugar bien ventilado.
- Almacenar sólo al aire libre o en locales protegidos contra explosiones.
- Almacenar bajo llave o con acceso permitido solamente a profesionales o personal autorizado.

Toda la información contenida en este documento ha sido obtenida del documento original recibido de nuestro proveedor.

Aprobado por: Departamento de Calidad